

Produktguide für industrin



Henkel



Introduktion

Hur kan denna guide hjälpa dig att göra de rätta valen?

Denna produktguide har utvecklats för att göra ditt produktval snabbt, lätt och rätt redan från första början. Välj ut den bästa produkten från Henkels sortiment och välj den lösning som passar bäst för din verksamhet.

Henkel är en världsomfattande operativ, marknadsdriven specialist inom varumärken och teknologier som tillhandahåller en mångsidig kompetens från en enda resurs. Starka varumärken med beprövade och tillförlitliga namn som Loctite, Teroson, Hysol, Nordbak är nyckeln till att säkra en vidare och framtida framgång på marknaden.

Håll det gående. Håll det enkelt. Gör det snabbt.

Henkels lösningar är konstruerade att hjälpa underhållsspecialister inom industrin att arbeta smartare, öka tillförlitligheten hos utrustningen, minska stilleståndstid och produktionsavbrott.

Denna guide erbjuder tydliga, snabba och effektiva lösningar till de vanligaste problemen. Det finns ett antal utgångspunkter:

- Problemlösningssguide
- Produktkategorierna inom Henkels sortiment
- Produktlistan inklusive orderinformation

Hands-on utbildningar hjälper till att minska kostnader

Lär dig minska tiden och kostnaderna för underhåll och samtidigt öka tillförlitligheten hos din utrustning.

Loctites utbildningar är konstruerade

- att passa dina behov
- att erbjuda underhållspersonal de nödvändiga färdigheterna och verktygen
- att minska stilleståndstid på anläggningen och underhållskostnader

För fler detaljer och tjänster, besök gärna vår hemsida på www.loctite.se eller kontakta Teknisk Service på Henkel Norden AB. För ytterligare information, vänligen se vår hemsida www.loctite-users-choice.com.



Innehållsförteckning

- 4 Problemlösningssguide
- 10 Gänglåsning
- 12 Gängtätning
- 14 Flänstätning
- 18 Cylindrisk fastsättning
- 20 Ytbehandling till anaeroba produkter
- 22 Snabblim
- 26 Ytbehandling till snabblim
- 28 UV lim
- 30 Strukturlimning/epoxy
- 34 Flexibla lim och tätningsmedel - silikoner
- 36 Flexibla lim och tätningsmedel - MS Polymer
- 38 Kemisk metallreparation
- 40 Nötningsskydd
- 42 Rengöring
- 44 Smörjmedel. Torr Film och Oljor/Fetter/Anti-kärv
- 50 Ytbehandling och korrosionsskydd
- 52 Övriga produkter
- 54 Utrustning
- 57 Underhålls "Workshops"
- 58 Pump & Centrifug / Væxellådor och Axlar
- 62 Orderinformation / Register

Vad är problemet?



Muttrar, skruvar, pinnbultar och övriga gängade förband

- Muttrar, skruvar, pinnbultar och övriga gängade förband som lossnar
- Behov att förhindra gängkorrosion och kärvning

Sida

10



Rörsystem

- Läckage från hydraulik, pneumatik, kylsystem, olja eller andra gängade kopplingar
- Igentäppta system orsakade av tejp- eller lindelar
- Behov av att låsa och täta gängade kopplingar i valfri position

Sida

12



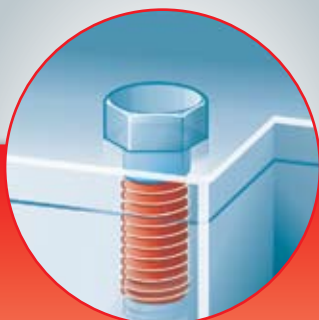
Läckande flänsförband

- Läckande flänsförband
- Spaltkorrosion och/eller skruvförbandsutmattning
- Skruvar som lossnar orsakat av att packningen sätter sig
- Stoppa rörelse mellan flänsförbanden

Sida

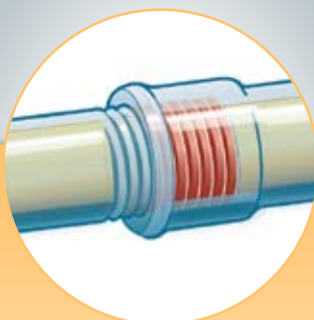
14

Vår lösning



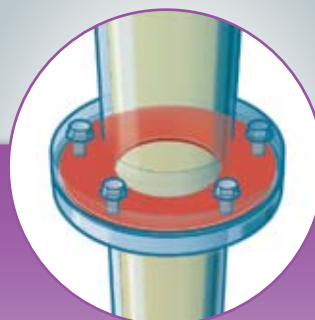
Gänglåsning

Vår lösning



Gängtätning

Vår lösning



Flänstätning

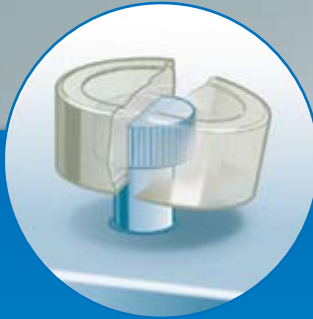


Lager, bussningar, axlar och cylindriska detaljer

- Lösa lager, bussningar, axlar, kuggjul eller andra cylindriska komponenter
- Förhindra nötningskorrosion och slitage
- Ökad styrka
- Enklare montering

Sida

18

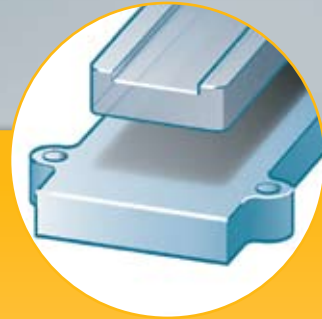


Sammanfogning av små delar

- Sekunds snabb limning av lika eller olika material
- Limning av detaljer temporärt under positionering eller reparation
- Reparation av trasiga detaljer
- Behov av att snabba på produktionen

Sida

22



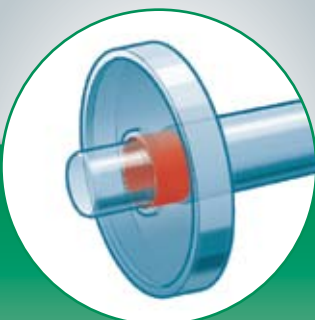
Sammanfogn. av större strukturella detaljer

- Stark fog mellan olika material
- Ersätta svetsning/nitning med en korrosionsfri fog utan inbyggda spänningar

Sida

30

Vår lösning



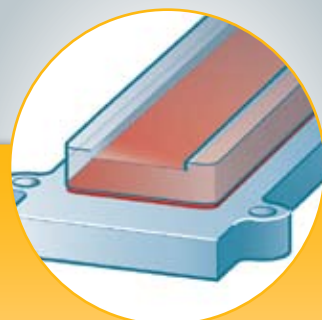
Cylindrisk fastsättning

Vår lösning



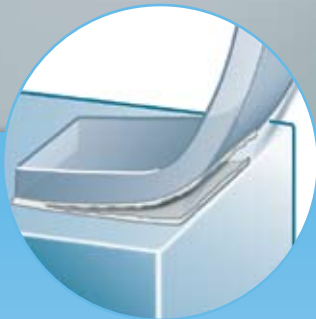
Snabblim

Vår lösning



Strukturlim

Vad är problemet?



Flexibel sammanfogning av detaljer

- Stöt och vibrationsbeständig fog
- Permanent limning av olika material med flexibla produkter
- Fogar med stor spalt eller med höga arbetstemperaturer

Sida

34

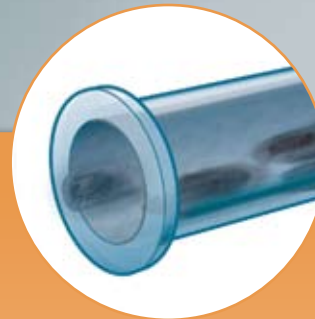


Skadade detaljer

- Skydda, återskapa och reparera metalldetaljer
- Gjuta formar och fixturer

Sida

38



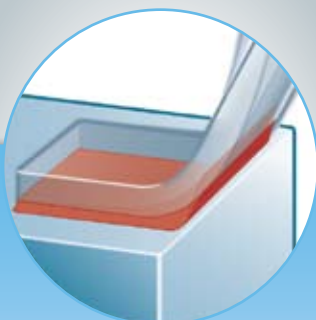
Nötning

- Reparera eller förebygga erosion, slitage på glidytor och nötning i tex pumphus och cykloner
- Skydda mot kavitation

Sida

40

Vår lösning



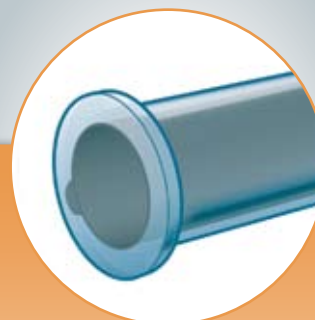
Flexibla lim och tätningsmedel

Vår lösning



Kemisk metallreparation

Vår lösning



Nötningsskydd



Rengöring av smutsiga delar och händer

- Rengöra komponenter innan limning
- Avlägsna härdat lim, silikon, gamla packningar och liknande material utan att skada ytan
- Rengöra elektroniska kontakter och strömställare
- Rengöra händerna från bläck, färg, lim och annan tuff smuts - med eller utan behov av vatten

Sida

42

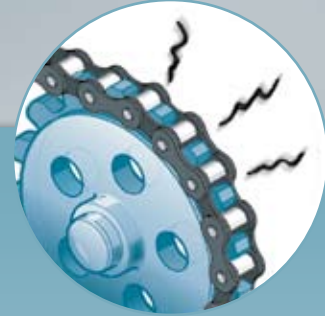


Långsam härdning/Dålig vidhäftning

- Långsam härdning på förorenade eller passiva ytor
- Applicering i kall miljö
- Dålig vidhäftning mot materialet

Sida

20/26



Smörjning

- Undvika nötning och skärning orsakat av friktion
- Förhindra korrosion, skydda mot höga temperaturer

Sida

44

Vår lösning



Rengöring

Vår lösning



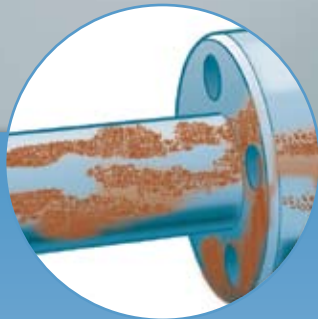
Ytbehandling

Vår lösning



Smörjning

Vad är problemet?



Korrosion

- Förhindra korrosionsangrepp efter montering eller under förvaring
- Skydda mot galvaniska element
- Skyddar svetsfogar vid höga temperaturer

Sida

50



Nödreparation

- Fylla stora borrhål, göra ojämna svetsfogar släta, reparera ojämna defekter
- Snabbt tillverka nya o-ringar
- Spruckna eller läckande rör

Sida

52



Dosering av lim och tätningsmedel

- Applicerar tunn eller trögflytande produkt snabbt och lätt utan kladd
- Manuella och semi-automatiska alternativ

Sida

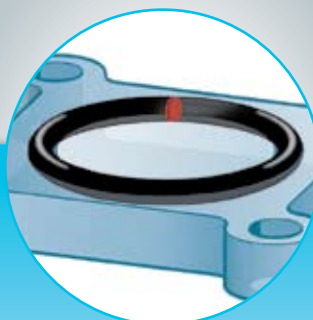
54

Vår lösning



Ytbehandling och korrosionsskydd

Vår lösning



Nödreparation

Vår lösning



Utrustning



Best Practice

- Reducera rutinunderhåll och onödiga reparationer
- Reducerar reparationstiden
- Ökad säkerhet, minskad risk för personskador
- Minskade avfallskostnader och upprensningstid

Sida

57



Pump & Centrifug Växellådor & Axlar

- Förhindra dyrbara driftslopp
- Ökad tillförlitlighet och prestanda
- Packningar i alla former och storlekar
- Förhindrar spaltkorrosion

Sida

58



Produktgodkännande

Inom limteknologin och den generella industrin spelar godkända produkter en viktig roll. Inom Europa finns det ett brett utbud av godkännanden. Några av de viktigaste är:

- Dricksvatten WRC (UK)
KTW (GER)
- Gasgodkännande EN 751
DVGW (GER)
- NFS godkännande (mat,
vatten etc)

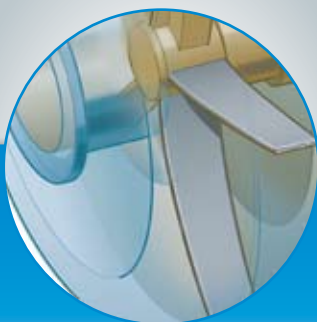
För mer information om godkännanden, kontakta gärna
Teknisk Service

Vår lösning



Underhållsutbildning

Vår lösning



Reparationsprogram

Index

Sida

62

Förpackningsstorlek och
artikelnummer

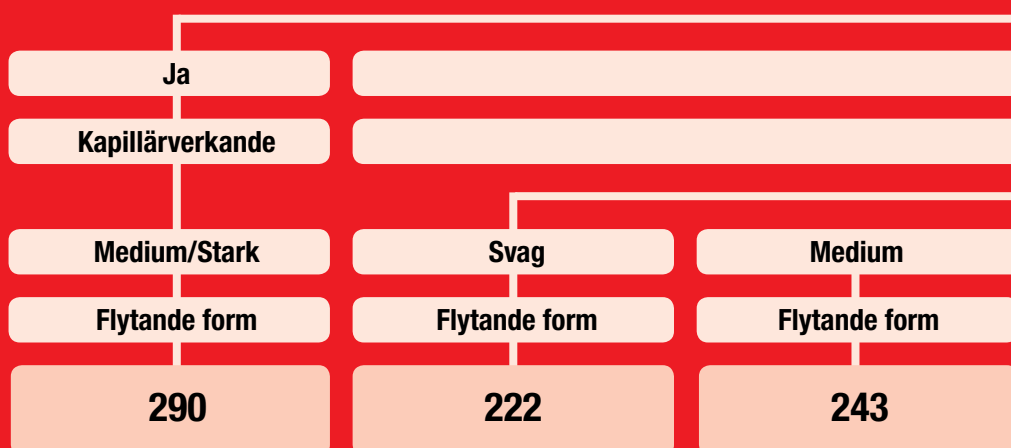
Gänglåsning

- Enkomponenta
- Enkel applicering utan kladd
- Vibrationsbeständiga
- Låser och tätar alla gängor
- Minskar lagerhållningskostnader

Tips:

- Avfetta, rengör och torka ytorna innan du applicerar limmet
Använd Loctite 7063 (se Rengöring)
- Om den anaeroba produkten (Loctite 542, 561, 572, 577 eller 586) appliceras vid temperaturer under +5 °C, förbehandla med Loctite 7240 (aktivator) eller Loctite 7649 (se Ytbehandling)

Är delarna redan monterade?



Lösning

Gängstorlek	Upp till M 6	Upp till M 36	Upp till M 36
Hanteringsstyrka ¹	3 h	6 h	2 h
Lossbrytningsmom. M10 skruv	10 Nm	6 Nm	20 Nm
Arbetstemperatur	-55 °C till +150 °C	-55 °C till +150 °C	-55 °C till +150 °C
Förpackning	10 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml
Utrustning ²	97001/98414	97001/98414	97001/98414

- 1) Typiskt värde vid 22 °C
2) För mer detaljerad information se sid 54-56



Loctite® 290

- Idealisk till förmonterade gängförband, instrumenteringsskruvar, förgasare och ställskruvar



Loctite® 222

- Idealisk för svag låsning av gängförband
- Bra för icke-järnhaltiga metaller som annars kan gå sönder vid demontering

P1 NSF Reg. Nr.: 123002



Loctite® 243

- Effektiv på alla typer av metaller inklusive stål-, mässings- och svartoxiderade skruvar.
- Förhindrar vibrationslossning på tex pumpar, motorer och växellådor.
- Tillåter demontering med handverktyg
- Bra på lätt oljiga detaljer

P1 NSF Reg. Nr.: 123000



Nej

Vilken styrka önskas?

Stark

Fast form

Flytande form

Flytande form

Fast form

248

2701
(förbättrad 270)

278

268

Upp till M 50

Upp till M 20

Upp till M 36

Upp till M 50

6 h

6 h

3 h

24 h

19 Nm

38 Nm

30 Nm

25 Nm

-55 °C till +150 °C

-55 °C till +150 °C

-55 °C till +200 °C

-55 °C till +150 °C

9 g, 19 g stick

10 ml, 50 ml, 250 ml

50 ml, 250 ml

9 g, 19 g stick

-

97001/98414

97001/98414

-



Loctite® 248

- Effektiv på alla typer av metaller
- Droppar inte, rinner inte
- Utmärkt för svåråtkomliga områden, ovanför, under eller på fixerade delar
- Tillåter demontering med handverktyg

Certifierad enligt NSF/ANSI, Standard 61



Loctite® 2701 (förbättrad ® 270)

- Lämplig för alla gäng-förband i metall, inklusive passiva material som rostfritt stål och passiva beläggningar som zinkjörn
- Idealisk för permanent låsning av skruvar och muttrar i t.ex. motorblock och pumphus
- Används när vanlig demontering inte är nödvändig

Loctite® 270: P1 NSF Reg.

No.: 123006

Loctite® 2701: DVGW approval (EN 751-1): NG-5146AR0617



Loctite® 278

- Bra på lätt oljiga detaljer
- Stark
- Temperaturrestant
- Rekommenderas där demontering för underhållsarbeten inte är nödvändigt



Loctite® 268

- Enkel att använda
- Droppar inte, rinner inte
- Utmärkt för svåråtkomliga områden, ovanför, under eller på fixerade delar
- Bra på alla typer av metaller
- Används vid permanent låsning där demontering för underhållsarbeten inte är nödvändigt, t ex skruvar och muttrar i motorblock, transmissionsdelar, pumphus etc.

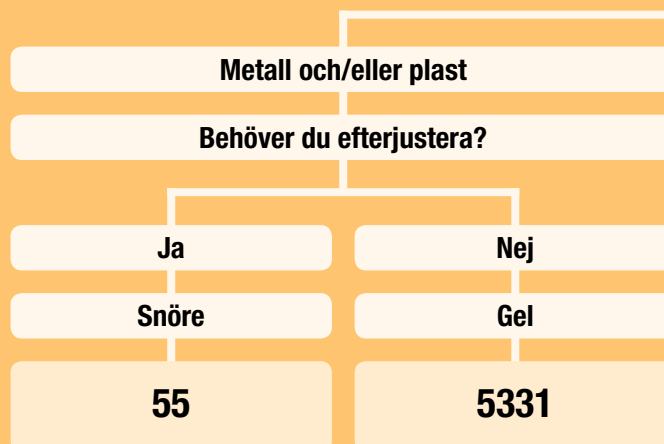
Gängtätning

- Enkomponenta
- Kommer inte att krypa, krympa eller sätta igen system
- Ersätter lin, tejp och pasta
- Tillåter demontering

Tips:

- Avfetta, rengör och torka ytorna innan du applicerar limmet
Använd Loctite 7063 (se Rengöring)
- Om den anaeroba produkten (Loctite 542, 561, 572, 577 eller 586) appliceras vid temperaturer under +5 °C, förbehandla med Loctite 7240 (aktivator) eller Loctite 7649 (se Ytbehandling)

Är gängorna i metall eller plast?



Lösning

Material som ska tätas	Metall och/eller plast	Metall och/eller plast
Max gängstorlek	4"	3"
Styrka	Svag	Svag
Omedelbar tätning mot låga tryck	Ja (fullt tryck)	Ja
Arbetstemperatur	-50 °C till +130 °C	-50 °C till +150 °C
Förpackning	50 m, 150 m snöre	100 ml
Utrustning ¹	-	-

1) För en mer detaljerad information, se sidan 54-56



Loctite® 55

- Icke härdande, omedelbar tätning med fullt tryck

Dricksvattengodkänd upp till 85 °C av WRC

BS 6920 KTW godkänd för varmt och kallt vatten

DVGW godkänd (Nr. DV-5142AU 0166) för gas och vatten

Testad i enlighet med EN 751-2 Klass Arp och DIN 30660

Certifierad enligt ANSI/NSF Standard 61



Loctite® 5331

- Idealisk för användning på kopplingar i plast och/eller metall som leder varmt eller kallt vatten t ex jordbruksledningar eller dräneringssystem.

Dricksvattengodkänd upp till 85 °C av WRC

BS 6920 DVGW godkänd (Nr. NG-5146AR0618) för gas och vatten

Testad enligt EN 751-1

P1 NSF Reg. Nr.: 123620



Metall

Fina

Grova

Flytande form

Gel

Gel

Fast form

542

577

572

561

Metall

Metall

Metall

Metall

3/4"

3"

3"

3"

Medium

Medium

Svag

Svag

Nej

Ja

Ja

Ja

-55 °C till +150 °C

-55 °C till +150 °C

-55 °C till +150 °C

-55 °C till +150 °C

10 ml, 50 ml, 250 ml

50 ml, 250 ml

50 ml, 250 ml

19 g stick

97001 / 98414

97002

97002

-



Loctite® 542

- Idealisk för fina metallgångar i hydraulik-, och pneumatiksystem, maskiner, fordon samt små kopplingar i allmänhet

DVGW godkänd (EN 751-1):
NG-5146AR0855

Loctite® 577

- Universal tätning för alla grova metallgångar
- Lämplig för alla applikationer i även låga temperaturer, t ex underhåll av utomhusanläggningar

P1 NSF Reg. Nr.: 123001
DVGW godkänd (EN 751-1):
NG-5146AR0621
WRC Godkänd (BS 6920):
0302507

Loctite® 572

- Lämplig för alla grova metallgångar
- Idealisk när långsammare härdning önskas för att möjliggöra efterjusteringar

Loctite® 561

- Enkel att använda
- Droppar inte, rinner inte
- Idealisk för alla grova metallgångar där demontering krävs
- Kan användas i de flesta industriapplikationer, t ex kemiindustri, vattensystem och bilindustri

Certifierad enligt NSF/ANSI,
Standard 61

Flänstätning

- Enkomponenta
- Fyller alla håligheter - eliminerar alla behov av fina ytor
- 100 % kontakt mellan flänsytorna - ger exakta toleranser och behöver inte efterdras
- Utmärkt omedelbar tätning
- Tål höga tryck när produkten är fullt uthärdad
- Kan demonteras

Tips

- Ta bort rester av gamla packningar med Loctite 7200 Packningsborttagare
- Avfetta, rengör torka ytorna, innan du applicerar limmet. Använd Loctite 7063 (Se Rengöring)
- Om en anaerob produkt appliceras under 5 °C, rekommenderas förbehandling med Loctite 7240 eller Loctite 7649 (Se Ytbehandling)

Måste den gamla packningen användas som ett shims?

Belägg den befintliga packningen

Flytande

Pasta

5922

5923

5203

Lösning

Flänstyp	Styv/Flexibel	Styv/Flexibel	Styv
Härdsystem	Gummi emulsion	Gummi emulsion	Anaerob
Oljebeständighet	Bra	Bra	Utmärkt
Vatten/glykolbeständighet	Bra	Bra	Medium
Arbetstemperatur	-45° till +200°C	-45° till +200°C	-55 °C till +150 °C
Förpackning	50 ml, 200 ml	50 ml, 200 ml	50 ml, 300 ml patron
Utrustning ¹	-	-	97040, 97002

1) För en mer detaljerad information, se sidan 54-56



Loctite® 5922

- Flexibelt tätningsmedel pastaform
- Tål vatten, ånga, fotogen, bensen, oljor, smörjmedel, glykol mm



Loctite® 5923

- Flytande elastisk tätning
- Tål vatten, ånga, fotogen, bensen, oljor, smörjmedel, glykol mm



Loctite® 5203

- Tillåter lätt demontering av metallflänsar
- Idealisk som komplement och reparationer av traditionella packningar



Ja

Nej – se nästa uppslag

Håll packningen på plats

Aerosol

5972

3020

Styv/Flexibel+gängor

Styv

Lösningmedelbaserad

Anaerob

Utmärkt

Utmärkt

Bra

Utmärkt

-45 °C till +315 °C

-55 °C till +200 °C

200 ml

400 ml spray

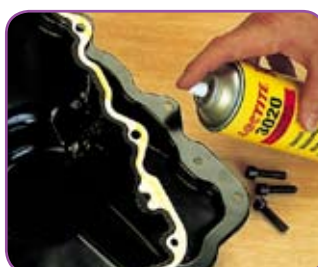
-

-



Loctite® 5972

- Tål smörjmedel, milda alkalier, vatten, ånga, flyg- och bilbränslen
- Motstår tryck upp till 350 bar



Loctite® 3020

- Idealisk för att hålla packningar på plats under montering
- Applicerbar på alla typer av packningar i gummi, kork, papper och metall

Flänstätning

- Enkomponenta
- Fyller alla håligheter - eliminerar alla behov av fina ytor
- 100 % kontakt mellan flänsytorna - ger exakta toleranser och behöver inte efterdras
- Utmärkt omedelbar tätning
- Tål höga tryck när produkten är fullt uthärdad
- Kan demonteras

Tips

- Ta bort rester av gamla packningar med Loctite 7200 Packningsborttagare
- Avfetta, rengör torka ytorna, innan du applicerar limmet. Använd Loctite 7063 (Se Rengöring)
- Om en anaerob produkt appliceras under 5 °C, rekommenderas förbehandling med Loctite 7240 eller Loctite 7649 (Se Ytbehandling)

Måste den gamla packningen användas som ett shims?

Upp till 0.25 mm

Metall

Pasta

Pasta

Pasta

574

518

510

Lösning

Flänstyp	Styv	Styv	Styv
Härdsystem	Anaerob	Anaerob	Anaerob
Oljebeständighet	Utmärkt	Utmärkt	Utmärkt
Vatten/glykolbeständighet	Utmärkt	Utmärkt	Utmärkt
Arbetstemperatur	-55 °C till +150 °C	-55 °C till +150 °C	-55 °C till +200 °C
Förpackning	50 ml, 160 ml patron, 250 ml	25 ml sprutdosare, 50 ml, 300 ml patron	50 ml, 250 ml, 300 ml patron
Utrustning ¹	97002	97040, 97002	97040, 97002

1) För en mer detaljerad information, se sidan 54-56



Loctite® 574

- Idealisk för styva metallflänsarsom t ex gjutjärnskomponenter och pumphus



Loctite® 518

- Idealisk att använda på styva flänsar i stål och aluminium

P1 NSF Reg. Nr.: 123758



Loctite® 510

- Idealisk för tätning av styva flänsar där hög temperatur- och kemikaliebeständighet erfordras

P1 NSF Reg. Nr.: 123007



Ja – se föregående uppslag

Nej

Hur stor spalt skall fyllas?

Större än 0.25 mm

Plast och/eller metall

Pasta

Pasta

Pasta

Pasta

5910

5699

5970

5926

Flexibel

Flexibel

Flexibel

Flexibel

Fukt

Fukt

Fukt

Fukt

Utmärkt

God

Utmärkt

God

Medium

Utmärkt

God

God

-60 °C till + 200 °C

-60 °C till + 200 °C

-60 °C till + 200 °C

Upp till +260 °C

50 ml, 300 ml patron

300 ml patron

300 ml patron

40 ml blister, 100 ml tub,
315 ml patron

97040, 97002

97040, 97002

97040, 97002

97040, 97002



Loctite® 5910

- Ersätter traditionella packningar på både metall och plastflänsar
- Idealisk att använda vid kraftiga vibrationer samt när en flexibel produkt önskas
- Kan också användas med plast- och metalldelar
- Klubbfri efter 20 min.



Loctite® 5699

- Flexibel tätning som rekommenderas speciellt vid tätning mot vatten-/glykolblandningar
 - Klubbfri efter 10min.
- P1 NSF Reg. Nr.: 122998**



Loctite® 5970

- Ersätter traditionella packningar på både metall och plastflänsar
- Idealisk att använda vid kraftiga vibrationer samt när en flexibel produkt önskas
- Kan användas på målade detaljer och detaljer av plast
- Klubbfri efter 25 min.



Loctite® 5926

- Blir som gummi, avdragsbar
- Krymper inte
- Tål vibrationer och höga tryck

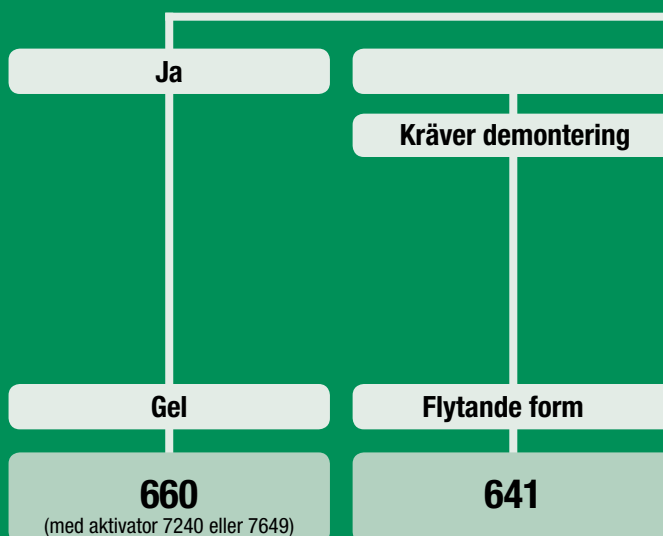
Cylindrisk fastsättning

- Enkomponenta
- Fyller spalten helt – 100 % kontakt
- Elimineras korrosionsrisk
- Krafterna fördelas jämnt över hela ytan
- Kan överföra stora krafter
- Elimineras nötning

Tips:

- Avfetta, rengör och torka ytorna innan du applicerar limmet
Använd Loctite 7063 (se Rengöring)
- Om produkten appliceras vid temperaturer under +5 °C, förbehandla med Loctite 7240 eller Loctite 7649 (Se Ytbehandling)
- Kan också användas för att förstärka befintlig konstruktion

Är delarna kraftigt slitna?



Lösning

Diametralt spel	Upp till 0.5 mm	Upp till 0.1 mm
Styrka	Stark	Medium
Hanteringsstyrka efter ¹	20 min.	30 min.
Arbetstemperatur	-55 °C till +150 °C	-55 °C to +150 °C
Förpackning	50 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml
Utrustning ²	-	97001/98414

1) Vid rumstemperatur på stålytor

2) För en mer detaljerad information se sidan 54-56

* Efter värmehärdning 180 °C under 30 min.



Loctite® 660 (används med aktivator Loctite® 7240 eller 7649)

- Idealisk för slitna förband med spalter upp till 0,5 mm
- Tillåter återanvändning av slitna presspassningar utan maskinbearbetning
- Kan användas för att bevara shims

P1 NSF Reg. Nr.: 123704



Loctite® 641

- Idealisk för delar som kräver regelbunden demontering som t ex lager på axlar och i lagerhus



Nej

Ingen demontering krävs

Vilken arbetstemperatur krävs?

Upp till 230 °C

Upp till 175 °C

Upp till 150 °C

Flytande form

Flytande form

Flytande form

Flytande form

620

648

638

603

(förbättrad 601)

Upp till 0.2 mm

Upp till 0.15 mm

Upp till 0.25 mm

Upp till 0.1 mm

Stark

Stark

Stark

Stark

60 min.

5 min.

8 min.

8 min.

-55 °C till +230 °C *

-55 °C till +175 °C

-55 °C till +150 °C

-55 °C till +150 °C

50 ml, 250 ml

10 ml, 50 ml, 250 ml

10 ml, 50 ml, 250 ml

10 ml, 50 ml, 250 ml

97001/98414

97001/98414

97001/98414

97001/98414



Loctite® 620

- Resistent mot höga temperaturer
- Utmärkt för limning i värmelement, höghastighetspumpar och kraftöverföringar inom bilindustrin

DVGW godkänd (EN 751-1):
NG-5146AR0622

Loctite® 648

- Ökat temperaturmotstånd
- Idealisk för limning av förband med glidpassning eller grepppassning där temperaturerna kan uppgå till 175°C

WRC Godkänd (BS 6920):
0311505

Loctite® 638

- Ger maximal hållfasthet mot dynamiska, axiella och radiella belastningar
- Idealisk för limning av axlar, växlar och andra cylindriska metallkomponenter

P1 NSF Reg. Nr.: 123010
DVGW Godkänd (EN 751-1):
NG-5146AR0619
WRC Godkänd (BS 6920):
0511518

KTW godkänd för kallt och varmt vatten

Loctite® 603

(förbättrad Loctite® 601)

- Idealisk för limning av cylindriska metalldelar med god passning (upp till 0,1 mm)
- Används när noggrann rengöring av delarna inte är möjlig
- Godkänd av ledande lagertillverkare

P1 NSF Reg. Nr.: 123003
WRC Godkänd (BS 6920):
0412505

Ytbehandling - till anaeroba produkter

- Aktivatorer påskyndar härdningen vid t ex låga temperaturer
- Påskyndar härdning på passiva material

Till gänglåsning, rör- och gängtätning, flänstätning, cylindrisk fastsättning

Vilken aktivator föredrar du?

Lösningsmedelsbaserad

Lösningsmedelsbaserad

Fri från lösningsmedel

Lösning

7649

7471

7240

Beskrivning	Aktivator	Aktivator	Aktivator
Färg	Transparent, grön	Transparent, gul	Blå-grön
Förpackning	150 ml, 500 ml	90 ml	90 ml



Loctite® 7649

- Påskyndar härdningen för anaeroba produkter
- Rekommenderas särskilt för applikationer på passiva metaller som rostfritt stål, pläterade eller passiverade ytor, eller inaktiva ytor
- För stora limspalter



Loctite® 7471

- Universal
- Bra för låga temperaturer
- För alla ytor
- Svag lukt



Loctite® 7240

- Lösningfri
- Påskyndar härdningen på passiva material



Snabblim

- Härdar på några sekunder
- Klar limfog – estetiskt snyggt utseende
- Mångsidigt – olikartade material kan limmas
- Höghållfast – ger ofta en fog som är starkare än materialet
- För mindre detaljer

Tips

- I kombination med Loctite snabblim:
 - a) för att förbättra vidhäftningen på svårlimmade material, t ex polyten, polypropen, PTFE och termoplastiska elastomerer använd primer Loctite 7239, 770
 - b) för att påskynda härdningen av snabblim använd aktivator Loctite 7458, 7452, 7457 (Se **Ytbehandling**)
- Vid svårlimmade plaster (PE och PP), se även Loctite® 3030 på sid 30

Lösning

Stämmer något av följande?

Är spalten större än 0,1 mm? Behöver du en produkt som inte rinner?

Om en eller flera påståenden stämmer

Ja

454

480

435/438

4204

Fixeringstid	5–10 sekunder	20–50 sekunder	10–20 sekunder	20–50 sekunder
Viskositet	Geléform	150 mPa·s	200 mPa·s	4,000 mPa·s
Arbetstemperatur	-40 °C till +80 °C	-40 °C till +100 °C	-40 °C till +100 °C	-40 °C till +120 °C
Förpackning	3 g, 20 g, 300 g	20 g, 500 g	20 g, 500 g	20 g, 500 g
Utrustning ¹	98666	98548	98548	98548

¹ För mer detaljerad information se sidorna 54–56



Loctite® 454

- Allroundlim i géleform
- För limning av metall, komposit, trä, kork, skumgummi, läder, kartong, papper, plast och oglaserad keramik
- Rekommenderas för vertikala eller överhängande ytor

P1 NSF Reg. No.: 123009



Loctite® 480

- Rekommenderas för limning av metall mot metall och metall mot gummi
- För applikationer där fogen kan utsättas för klyv- och/eller chockbelastningar
- Bra fukt- och kemikalieresistens



Loctite® 435, transparent Loctite® 438, svart

- Limning av plaster, gummi, metaller, porösa och absorberande material samt sura ytor
- Hög motståndskraft mot slag och stötar
- God resistans i fuktiga och/eller kemiska miljöer



Loctite® 4204

- Perfekt värmestyrka och åldringsegenskaper
- Bra fukt- och kemikalieresistens
- God resistans mot stötar, slag och fläckkraft



Nej

Kommer fogen att utsättas för slag eller stötar?

Nej

4850

4860

401

431

3-10 sekunder

3-10 sekunder

3-10 sekunder

5-10 sekunder

400 mPa-s

4000 mPa-s

90 mPa-s

1,000 mPa-s

-40 °C till +70 °C

-40 °C till +70 °C

-40 °C till +80 °C

-40 °C till +80 °C

20g, 500g

20g, 500g

20 g, 50 g, 500 g

20 g, 500 g

98548

98548

98548

98548



Loctite® 4850

- För limning av flexibla material och komponenter
- Även för porösa och absorberande material samt sura ytor



Loctite® 4062

- För limning av flexibla material och komponenter
- Även för porösa och absorberande material samt sura ytor
- Hög viskositet



Loctite® 401

- Allroundlim
- Även för porösa material som trä, papper, läder, kork och tyg
- För sura ytor som kromade eller galvaniserade ytor



Loctite® 431

- Allroundlim
- Även för porösa ytor som trä, papper, läder, kork och tyg
- För sura ytor som kromade eller galvaniserade ytor

P1 NSF Reg. No.: 123011

Snabblim

- Härdar på några sekunder
- Klar limfog – estetiskt snyggt utseende
- Mångsidigt – olikartade material kan limmas
- Höghållfast – ger ofta en fog som är starkare än materialet
- För mindre detaljer

Tips

- I kombination med Loctite snabblimmar:
 - a) för att förbättra vidhäftningen på svårlimmade material, t ex polyten, polypropen, PTFE och termoplastiska elastomerer använd primer Loctite 7239, 770
 - b) för att påskynda härdningen av snabblim använd aktivator Loctite 7458, 7452, 7457 (Se **Ytbehandling**)
- Vid svårlimmade plaster (PE och PP), se även Loctite® 3030 på sid 30

Ska du limma svårlimmade "feta" plaster eller gummikvaliteter? t.ex. PE, PP, PTFE, TVP

Ja

Lösning

O-Ring kit

406

(med Primer 7239 eller 770)

424

(med Primer 7239 eller 770)

Fixeringstid	2–10 sekunder	2–10 sekunder	15–30 sekunder
Viskositet	20 mPa·s	20 mPa·s	100 mPa·s
Max arbetstemperatur	-40 °C till +80 °C	-40 °C till +80 °C	-40 °C till +80 °C
Förpackning	Kit	20 g, 500 g	20 g, 500 g
Utrustning ¹	Ingår i kittet	98548	98548

¹ För mer detaljerad information se sidorna 54–56



Loctite® O-ringkit

- Eliminera behovet av fullständig demontering
- Fogen är beständig mot vatten och olja och lika stark som själva gummimaterialet
- Kitet innehåller: 7 st. nitriltrådar av standarddiameter, skarvningsverktyg, säkerhetskniv och Loctite® 406 snabblim



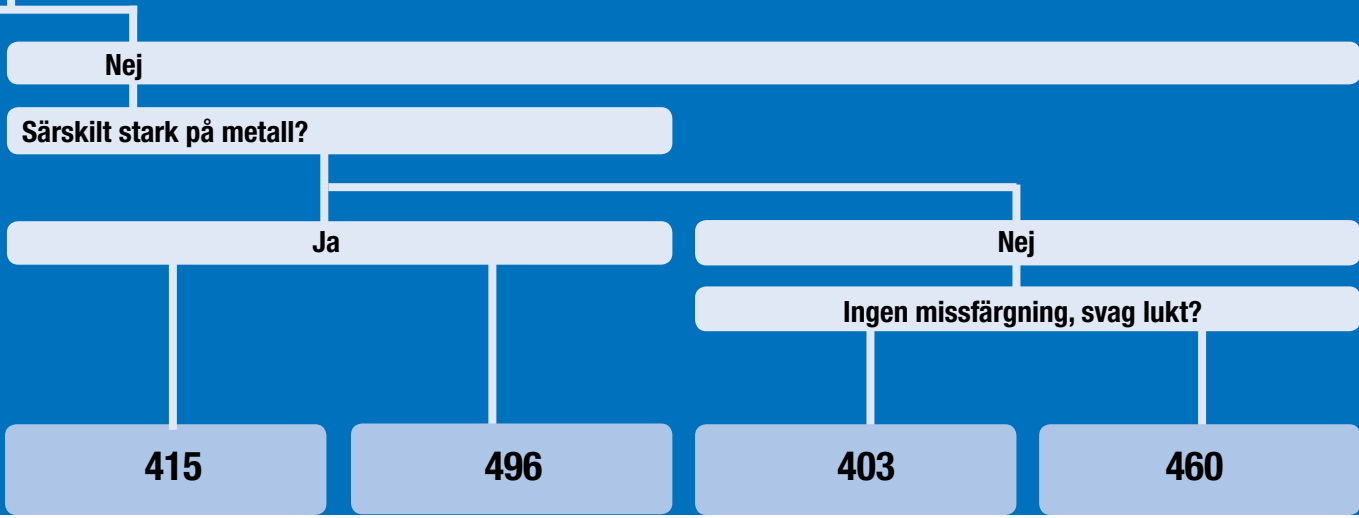
Loctite® 406

- För snabb limning av gummi, plast och elastometer
- Låg viskositet
- Loctite® 7239 och 770 Polyolefin Primer förbättrar vidhäftningen



Loctite® 424

- För snabb limning av gummi, plast och elastometer
- Medium viskositet
- Loctite® 7239 och 770 Polyolefin Primer förbättrar vidhäftningen



30-60 sekunder	20-40 sekunder	4-7 minuter	4-7 minuter
1200 mPa-s	125 mPa-s	1200 mPa-s	40 mPa-s
-40 °C till +80 °C	-40 °C till +80 °C	-40 °C till +80 °C	-40 °C till +80 °C
20 g, 50g, 500 g	20 g, 50 g, 500 g	20 g, 500 g	20 g, 50g, 500 g
98548	98548	98548	98548



Loctite® 415

- Mycket starkt lim
- Särskilt stark på metaller
- God vidhäftning mot gummi och metall



Loctite® 496

- Mycket starkt lim
- Särskilt stark på metaller
- God vidhäftning mot gummi och metall



Loctite® 403

- Där svag lukt krävs
- Där estetiskt utseende är viktigt
- Förbättrad fixeringstid på metaller och plast
- För porösa och absorberande material och sura ytor



Loctite® 460

- Där svag lukt krävs
- Där estetiskt utseende är viktigt
- Förbättrad fixeringstid på metaller och plast
- För sura ytor

Ytbehandling - till snabblim

- Aktivatorer påskyndar härdningen vid t ex låg luftfuktighet eller överskott av lim
- Primers förbättrar vidhäftningen på svårlimmade material

Vad vill du göra?

Förbättra vidhäftningen

Lösning

7239

770

Beskrivning	Primer	Primer
Färg	Färglös	Färglös
Förpackning	4 ml	10 g, 300 g



Loctite® 7239 – Plast primer

- Universal
- Kan användas på alla industriella plaster
- Förbättrar vidhäftningen på svårlimmad plast och gummi t ex polyten, polypropen, silikongummi, PTFE och termoplastiska elastomerer



Loctite® 770 – Polyolefin Primer

- Endast för svårlimmade plaster
- Bästa vidhäftningen till polyolefiner och andra svårlimmade plaster



Öka hastigheten

Universal

Bästa estetiska utseendet

Ger ingen spänningskrakellering på känsliga plaster

Rengöring med aktivering

7458

7452

7457

7031

Aktivator

Aktivator

Aktivator

Aktivator

Färglös

Transparent, ljus bärnsten

Färglös

Transparent, grön

500 ml

500 ml, 18 ml

150 ml, 18 ml

150 ml, 500 ml



Loctite® 7458

- Universal
- För alla ytor
- Kan ligga länge på detaljen – kan appliceras före eller efter
- Svag lukt
- Minimerar vitfärgning efter härdning och optimerar limstyrkan
- Ger en snygg och jämn limfog



Loctite® 7452

- Härdar överflödigt lim
- Ger ett urmärkt estetiskt utseende och minimerar vitfärgning efter härdning
- Inte rekommenderat för känsliga plaster, kan ge spänningskrakellering



Loctite® 7457

- Kan ligga länge på detaljen - kan för- och efterappliceras
- Rekommenderas för känsliga plaster, ger inga spänningskrakelleringar



Loctite® 7031

- Rengör och aktiverar ytan

UV-lim

- Snabbhärdande
- Klar limfog
- Hög styrka och utmärkt fuktresistens

Tips

- En av delarna måste vara UV-transparent

Vad ska du limma?

Glas

Krävs härdning i skuggade områden?

Nej

Ja

350

352

3494

Lösning

Fixeringstid	15 sekunder	10 sekunder	8 sekunder
Viskositet	4500 mPa-s	15000 mPa-s	6000 mPa-s
Max arbetstemperatur	120 °C	150 °C	120 °C
Förpackning	50 ml, 250 ml, 1l	50 ml, 250 ml, 1l	25 ml, 1l
Färg	transparent bärnsten	transparent bärnsten	klar



Loctite® 350

- Lämplig till glas och metall
- Hög fukt- och kemikalieresistens



Loctite® 352

- Lämplig till glas, metall och porslin
- Designad även för vertikal applicering



Loctite® 3494

- Lämplig till glas, plast och metall
- Helt transparent

För härdning i skuggade områden krävs värme (120°C, 30 min) eller en aktivator för anaeroba produkter (se sid. 20).



Plast

Krävs härdning i skuggade områden?

Nej

Ja

3921

3105

4304

4305

3 sekunder

12 sekunder

10 sekunder

6 sekunder

150 mPa-s

300 mPa-s

20 mPa-s

900 mPa-s

120°C

120°C

80°C

80°C

25 ml, 1l

25 ml, 1l

20 g, 500 g

28 g, 454 g

transparent

transparent

ljusgrön

ljusgrön



Loctite® 3921

- Flouriscerande
- Lågvisköst och snabbhärdande
- För lättkrackellerade känsliga plaster



Loctite® 3105

- Flexibelt
- För de flesta plaster, t ex polykarbonat och PVC plaster



Loctite® 4304

- Lågintensitetshärdning
- Snabblim med UV-härdning
- Lågvisköst
- Limmar de flesta material



Loctite® 4305

- Snabblim med UV-härdning
- Medelvisköst
- Limmar de flesta material
- Lågintensitetshärdning

Strukturlimning

- En- eller tvåkomponent
- Limmar en mängd material såsom trä, metall, hårda plaster och glas
- Ger en stark fog
- Klarar höga skjuv- och fläkbelastningar

Vilka produkttegenskaper krävs?

Tips

- Avfetta, rengör och torka ytorna innan limmet appliceras
- Använd Loctite® 7063 (Se Rengöring)
- Om limmet härdar långsamt, rekommenderas fixering under tryck

Lösning

Limning av PP, PE eller en kombination av bägge

Limning av glas mot metall

För plaster

3030

319

Med aktivator 7649 eller aktivatorduk

T9225 A&B

Beskrivning	Akryl	Akryl	Polyuretan
Öppentid	3 min.	–	10 min.
Fixeringstid	<10 min.	5 min.	30 min.
Färg	Transparent bärnsten	Transparent bärnsten	Mörkgrå
Viskositet	15 Pa·s	18 Pa·s	Pasta
Arbetstemperatur	upp till 100 °C	100°C	80 °C
Förpackning	35 ml dubbelpatron	0.5 ml, 5 g / 4 ml kit	
Utrustning ¹	96001, 97042, 98463	–	96001

¹ För mer detaljerad information se sidorna 54-56



Loctite® 3030

- Rekommenderas för limning av HDPE, LDPE och PP
- God kemisk resistans
- Används t ex till att montera små anordningar, skyltar och displayer, batterihållare, högtalarkomponenter, vätskebehållare och lagringstunnor



Loctite® 319

- Rekommenderas för limning av metall mot glas
- God resistans i fuktiga omgivningar
- Bra temperaturmotstånd
- Backspegellim



Terokal 9225

- Tvåkomponents plastlim
- Ingen identifiering av plast nödvändig
- Hög hållfasthet även vid högre temperaturer
- Används med primer Terokal 150 för bästa vidhäftning



Generell användning

Kontaktlim

330 / 7388
MULTI-BOND®

326/7649

Terokal 2444

Akryl	Akryl	Gummibaserad
-	-	5-20 min.
5 min.	10 min	-
Ljus bärnsten	Ljus bärnsten	Bärnsten
67.5 Pa-s	18 Pa-s	30 Pa-s
-55 °C till +100 °C	-55 °C till +120 °C	
50 ml / 40 ml kit, 315 ml patron	50 ml, 250 ml	340 g
97002	97001, 98414	



Loctite® 330/7388

- Förstärkt lim
- Snabbhärdande
- God beständighet
- Rekommenderas för limning av metall, trä, plast, gummi och glas

Loctite® 330:
P1 NSF Reg. No.: 123005



Loctite® 326/7649

- Förstärkt anaeroblim
- För glas, metall, ferriter



Terokal 2444

- Profilgummilim
- Snabblimmande
- God vidhäftning

Epoxy

- En- eller tvåkomponent
- Ger en stark och flexibel fog
- Limmar en mängd material såsom trä, metall hårda plaster och glas
- Klarar höga skjuv- och fläkbelastningar

Vilka produkttegenskaper krävs?

Tips

- Avfetta, rengör och torka ytorna innan limmet appliceras
- Använd Loctite® 7063 (Se **Rengöring**)
- Om limmet härdar långsamt, rekommenderas fixering under tryck

Lösning

Klar limning

Generell användning

9483 A&B

3421 A&B

Beskrivning	2K-epoxylim	2K-epoxylim
Öppentid	30 min.	180 min.
Fixeringstid	210 min.	240 min.
Färg	Glasklar	Klar bärnsten
Viskositet	9,0 Pa·s	40 Pa·s
Arbetstemperatur	-55 °C till +100 °C	-55 °C till +120 °C
Förpackning	50 ml dubbelpatron, 400 ml dubbelpatron, 1 kg burk, 20 kg hink	50 ml, 200 ml, 400 ml dubbelpatron, 1 kg burk
Utrustning ¹	96001, 97042 / 96003, 983437 / 983438, 983439	96001, 97042 / 96003, 983437 / 983438, 983439

¹ För mer detaljerad information se sidorna 54-56

² Gelbildningstid vid 120°C



Loctite® 9483

- Flytande
- Glasklart
- Låg fuktabsorbering
- Utmärkt för limning av skyltar och paneler



Loctite® 3421 A&B

- Utökad öppentid
- Utmärkt motståndskraft mot fuktighet
- För limning av stora ytor
- Utmärkt för limning av metaller, plaster och andra delar som utsätts för hög fuktighet



Värmehärdning

Femminuters

Värmeledande

Förstärkt

Hög temperatur

9514

3430 A&B

9497 A&B

9466 A&B

9492

1K-epoxy

2K-epoxylim

2K-epoxylim

2K-epoxylim

2K-epoxylim

5 min.

4 min.

2 h

60 min.

15 min.

30 min.²

12 min.

8 h

180 min.

75 min.

Grå

Glasklar

Grå

Benvit

Vit

1.480 Pa·s

25 Pa·s

30 Pa·s

30 Pa·s

30 Pa·s

-55 °C till +200 °C

-55 °C till +100 °C

-55 °C till +180 °C

-55 °C till +120 °C

-55 °C till +180 °C

300 ml patron,
20 kg hink

24 ml dubbelspruta
50 ml, 200 ml, 400 ml
dubbelpatron

50 ml,
400 ml dubbelpatron,
20 kg hink

50 ml, 400 ml
dubbelpatron,
1 kg burk

50 ml, 400 ml
dubbelpatron
1 kg burk

97002

96001, 97042 / 96003,
983437 / 983438, 983439

96001, 97042 / 96003,
983437 / 983438, 983439

96001, 97042 / 96003,
983437 / 983438, 983439

96001, 97042 / 96003,
983437 / 983438, 983439



Loctite® 9514

- Passar för induktionshärdning
- Hög skjuv- och fläkstyrka
- Bra kemikalieresistens
- Hög temperaturlåghet

Loctite® 3430 A&B

- Glasklar
- Förstärkt
- Vattenbeständig
- Utmärkt för limning av glas, paneler, skyltar och allmänna Gör det själv-applikationer

Loctite® 9497 A&B

- Hög kompressionsstyrka
- Hög temperaturlåghet
- Bra för värmeavledning

Loctite® 9466 A&B

- Utökad öppentid
- Höghållfast
- Förstärkt
- Utmärkt för att limma en rad olika material som metaller, keramiska material och de flesta plaster

Loctite® 9492 A&B

- Utmärkt kemisk resistans
- Hög temperaturlåghet
- God värmestyrka
- För limning och inkapsling av komponenter som utsätts för höga arbetstemperaturer, t ex värmeelement och elektroniska komponenter

Flexibla lim och tätningsmedel – silikon

- Tål slag, stötar och vridpåkänningar
- Tål värmeutvidgning, krympning och vibrationer
- God spaltfyllnad
- Brett temperaturområde
- God beständighet mot väder och vind

Önskar du ett snabbfixerande/snabbhärdande lim?

Ja

Tätar du elektriska enheter?

Lösning

5610 A&B

5145

Härdsystem	Tvåkomponent	Fukt
Skinnbildningstid	5–7 min.	70 min.
Viskositet	Pasta	Pasta
Speciellt för	Snabbhärdande tätning/limning	Elektronik
Färg	Svart	Klar
Arbetstemperatur	-55 °C till 180 °C	-55 °C till 180 °C
Förpackning	400 ml	40 ml, 300 ml
Utrustning ¹	983438, 983439	97040, 97002

¹ För mer detaljerad information se sidorna 54-56

* 5366 – Klar
5367 – Vit
5368 – Svart

2K snabbhärdande Terostat MS 9399 - se nästa sida



Loctite® 5610 A&B

- Snabbhärdande
- Starkt vidhäftande 2-komponents silikon
- Obegränsat härddjup
- Svag lukt
- Utmärkt för limning och tätning av metall, glas, keramik, komposit, de flesta plaster och elastometer



Loctite® 5145

- Icke-korrosivt (neutral härdning)
- Lämplig för elektronik
- Svag lukt
- Utmärkt för limning, tätning och skydd av elektriska och elektroniska komponenter



Nej

Önskar du hög temperaturbeständighet?

Upp till 250 °C

Upp till 350 °C

5140

5366/5367/5368

5399

Fukt	Fukt	Fukt
85 min.	5 min.	5 min.
85 Pa-s	Pasta	Pasta
Ingjutning och elektronik	Glas	Tätning av ungsluckor
Mjölkvit	Klar / Vit / Svart *	Röd
-55 °C till 180 °C	-55 °C till 250 °C	-55 °C till 350 °C
40 ml, 300 ml	310 ml	310 ml
97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002



Loctite® 5140

- Icke-korrosivt (neutral härdning) Självutjämnande
- Lämplig för ingjutning och elektronik



Loctite® 5366/5367/5368

- Rekommenderas för limning och tätning av komponenter som utsätts för vibrationer, fukt, värmeutvidgning och krympning
- Lämplig för glas, metall, keramik, komposit och de flesta plaster.



Loctite® 5399

- Hög temperaturtålighet
- Rekommenderas för limning och tätning av glas, metall och keramik. Avsedd för limning/ tätning av industriapplikationer där temperaturen kan uppgå till 350 °C som t ex skorstenar, industriugnar och ventilationssystem

Flexibla lim och tätningsmedel – MS Polymer

- Tål slag, stötar och vridpåkänningar
- Tål värmeutvidgning och vibrationer
- God spaltfyllnad

- Motståndskraftiga mot väder och UV-strålning
- Ohärdade MS-tätningsmedel kan övermålas
- Fri från isocyanater och silikon

Vilken huvudfunktion söker du?

Elastisk tätning

Generell användning

Sprutbar

Självtjämnande

Lösning

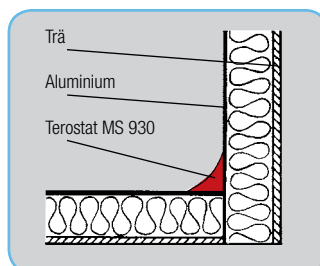
Terostat MS 930

Terostat 9120

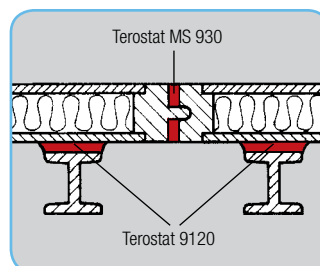
Terostat MS 931

Arbetstemperatur	-50 °C till 80 °C	-30 °C till 100 °C	-40 °C till 100 °C
Härdsystem	Fukt	Fukt	Fukt
Skinnbildningstid	25 till 40 min.	10 till 20 min.	10 till 20 min.
Viskositet	Pasta	Pasta	Flytande
Kännetecken	Generell användning	Sprutbar	Självtjämnande
Färg	Vit, Grå Svart	Vit, Grå Svart	Vit
Förpackning	310 ml, 570 ml	310 ml, 570 ml	310 ml
Utrustning ¹	97040 / 97002	97040 / 97002	97040 / 97002

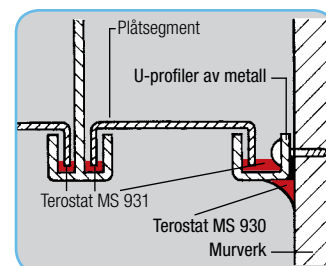
¹ För mer detaljerad information se sidorna 54-56



Tätning av sandwichelement i kylhus



Tätning/limning av sidopaneler till bärande strukturer



Tätning av tak i renrum

Terostat MS 930

- Kan appliceras med spatel eller t.o.m. sprayas på med lämplig utrustning
- Vibrationsabsorberande egenskaper
- Högelastiskt
- Sprayas direkt på skarvar för tätning av stora ytor

Terostat 9120

- Elastiskt lim/tätningsmedel
- Sprutbar
- Lätt utslätning
- God våtstyrka (klibbig)
- Tätning och fogning av element vid tillverkning av järnvägsvagnar och containrar

Terostat MS 931

- Applicera genom att hälla eller spruta
- Självtjämnande
- Mjukt elastisk efter fullständig härdning
- Snabbhärdande
- Spraybar för behandling av stora ytor
- Vätsketätning i ramprofiler till modultak för renrum



Elastisk limning

Generell användning

Snabb RTV härdning

Hög modul

Tvåkomponents snabbhärdande

Terostat MS 939

Terostat MS 937

Terostat 9220

Terostat MS 9399

-40 °C till 100 °C

-40 °C till 100 °C

-40 °C till 100 °C

-40 °C till 100 °C

Fukt

Fukt

Fukt

Tvåkomponent

10 min.

10 till 20 min.

10 till 20 min.

Öppentid: 30 min.

Pasta

Pasta

Pasta

Pasta

Generell användning

Snabbhärdande

Hög modul

Härdar utan luftfuktighet

Vit, Benvit, Grå, Svart

Vit, Grå, Svart

Svart

Vit, Svart

310 ml

310 ml

310 ml

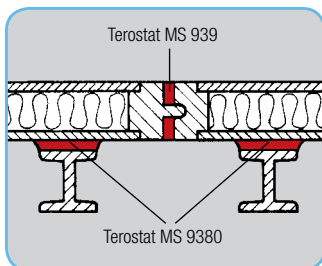
2x 200 ml (A+B)

97040 / 97002

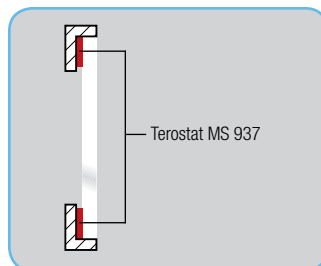
97040 / 97002

97040 / 97002

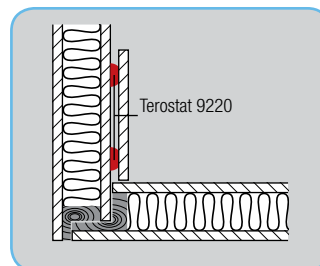
983439



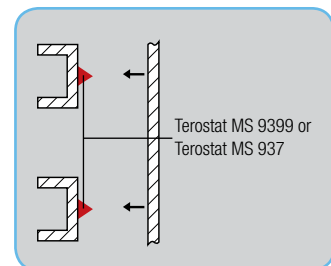
Fogning/tätning av sidopaneler mot/på bärande strukturer



Fogning av källarfönster i metallramar



Fogning av stötdämpande balkar inom containertillverkning och i fordonspåbyggnader



Fogning av sidopaneler, tak- och golvelement mot bärande strukturer

Terostat MS 939

- Hög vidhäftningsförmåga
- Sjunker ej
- Högelastiskt
- Elastisk fogning av metall och plast

Terostat MS 937

- Snabbhärdande
- Sjunker ej
- Elastisk fogning av metall och plast

Terostat 9220

- Hög modul
- Snabb skinnbildning
- Sjunker ej
- Hög vidhäftningsförmåga
- Elastisk fogning mot metall eller målade underlag
- Mycket god våtstyrka (klibbig)

Terostat MS 9399

- Genomhärdad på 24 timmar
- Hög viskositet
- Hög vidhäftningsförmåga
- Elastisk tätning av fogar vid tillverkning av containrar, husvagnar etc.

Kemisk metallreparation

- Hög tryckhållfasthet
- Olika fyllnadsmaterial kan väljas
- Kan maskinbearbetas, borrar, gängas och filas efter härdning
- Utmärkt beständighet mot aggressiva kemikalier
- Grå färg när den är härdad

Reparera, fylla eller återställa skadade ytor?

Stål

Spackelform

Flytande

Snabbhärdande

Lösning

3471 A&B
(Metal Set S1)

3472 A&B
(Metal Set S2)

3463 A&B

Beskrivning	Epoxy	Epoxy	Epoxy
Blandningsförhållande volym / vikt:	1:1	1:1	1:1
Öppentid	45 min.	45 min.	6 min.
Fixeringstid	180 min.	180 min.	15 min.
Viskositet	Spackelform	Flytande	Spackelform
Skjuvstyrka (sandblästrad stål)	20 N/mm ²	25 N/mm ²	20 N/mm ²
Kompressionshållfasthet	70 N/mm ²	70 N/mm ²	60 N/mm ²
Arbetstemperatur	-20 °C till 120 °C	-20 °C till 120 °C	-20 °C till 120 °C
Förpackning	500 g set	500 g set	500 g set



Loctite® Hysol® 3471 A&B

- Stålspackel
- Liten krympning vid härdning (0.1 %)
- För reparationer och återuppbyggnad av slitna metalldelar
- Utmärkt för reparation av rör och gjutstycken samt för sprickor i kåpor och maskindelar



Loctite® Hysol® 3472 A&B

- Flytande stål
- Liten krympning vid härdning (0.1 %)
- Självutjämnande
- För reparationer och återuppbyggnad av slitna metalldelar
- Utmärkt för tillverkning av gjutformar, modeller, redskap och fixturer



Loctite® 3463
Metal Magic Steel™ stick

- Bearbetningsbar tid 3 minuter – härdar på 10 minuter
- Fäster mot fuktiga ytor och härdar under vatten
- Beständig mot kemikalier och korrosion
- Kan borrar, gängas, filas, svarvas och fräsas
- Jämnar ut svetskanter, reparerar små sprickor i gjutningar och fyller överdimensionerade bulthål
- Finns i storlekarna: 50 g och 114 g



Aluminium

Metalldelar under stort tryck

Metalldelar under friktion

Universal

Hög temperatur
beständighet

Spackelform

Slittålig

3475 A&B
(Metal Set A1)

3479 A&B
(Metal Set HTA)

3478 A&B
(Superior Metal)

3474 A&B
(Metal Set M)

Epoxy

1:1

45 min.

180 min.

Spackelform

20 N/mm²

70 N/mm²

-20 °C till 120 °C

500 g set

Epoxy

1:1

40 min.

150 min.

Spackelform

20 N/mm²

90 N/mm²

-20 °C till 190 °C

500 g set

Epoxy

4:1

20 min.

120 min.

Spackelform

17 N/mm²

125 N/mm²

-30 °C till 120 °C

453 g set

Epoxy

1:1

45 min.

180 min.

Spackelform

20 N/mm²

70 N/mm²

-20 °C till 120 °C

500 g set



Loctite® Hisol® 3475 A&B

- Aluminiumspackel
- Liten krympning vid härdning (0.1 %)
- För reparationer och återuppbyggnad av slitna metalldelar
- Utmärkt för reparation av rör och gjutstycken samt för sprickor i kåpor och maskindelar



Loctite® Hisol® 3479 A&B

- Aluminiumspackel
- Liten krympning vid härdning (0.2 %)
- För reparationer och återuppbyggnad av slitna metalldelar i applikationer med höga arbetstemperaturer
- Utmärkt för att reparation av rör och gjutstycken samt för sprickor i kåpor och maskindelar



Loctite® Hisol® 3478 A&B

- Stålspackel
- Liten krympning vid härdning (0.1 %)
- Hög kompressionshållfasthet
- God värmestyrka
- Utmärkt för att förnya ytor som utsätts för tryck, stötar och hårda förhållanden



Loctite® Hisol® 3474 A&B

- Stålspackel
- Självsmörjande
- Mycket slittålig
- Bildar en självsmörjande yta som reducerar slitage på rörliga delar
- Utmärkt för reparation av metallytor under friktion

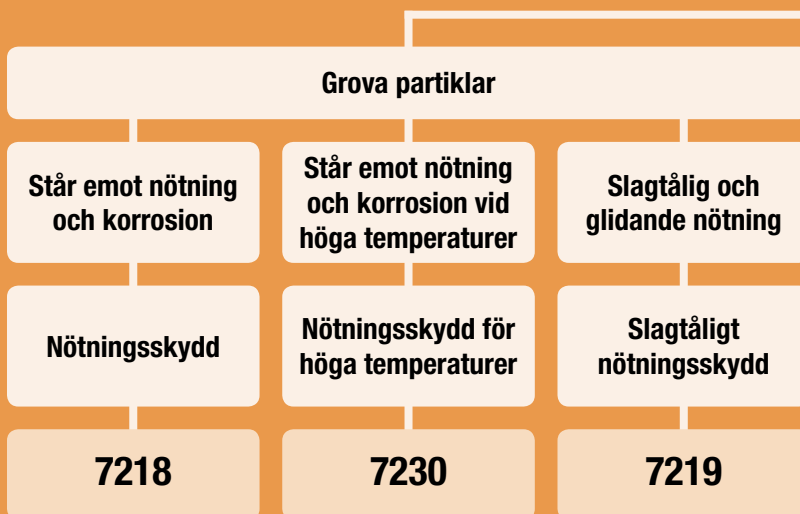
Nötningsskydd

Skydda mot nötning eller kemisk attack?

Tips:

- Använd Loctite® Nordbak® 7227 eller 7228 som primer/grundläggande lager för att få den bästa vidhäftningen med Loctite® Nordbak® 7218, 7230, 7219, 7226, 7229 and 7222

Lösning



Färg	Grå	Grå	Grå
Arbetstemperatur	-30 °C till +120 °C	-30 °C till ++230 °C	-30 °C till +120 °C
Blandningsförhållande avs. volym	2:1	4:1	2:1
Bearbetningsbar tid	30 min.	30 min.	30 min.
Härdtid	7h	7+2 h vid 150 °C	6h
Rekommenderad lagertjocklek	Minst 6 mm	Minst 6 mm	Minst 6 mm
Förpackning	1 kg/10 kg	10 kg	1 kg/10 kg

Slitna ytor återuppbyggs med hjälp av Loctite® Nordbak® 7222 Nötningsskydd i spackelform eller Loctite® Nordbak® 7232 Högtemperatur Nötningsskydd i spackelform , innan appliceringen av skyddande Loctite® Nordbak® kompositbeläggning



Loctite® Nordbak® 7218

- Keramikfyllt epoxyspackel
- Utmärkt för att skydda, återställa eller reparera ytor med nötning
- Passar för överhängande applikationer och oregelbundna ytor



Loctite® Nordbak® 7230

- Keramikfyllt epoxy
- Utmärkt för skydd, återställa och reparera ytor med hög förslitning
- Kräver efterhärdning för bästa resultat och temperaturbeständighet



Loctite® Nordbak® 7219

- Gummimodifierad keramikfyllt epoxy
- Utmärkt för områden som utsätts för nötning och chockbelastningar
- Passar för överhängande applikationer och oregelbundna ytor

Sprutbart - kontakta din Henkel specialist för mer information.



Fina partiklar

Kemisk attack

Står emot fina slitpartiklar

Skyddar mot nötning av fina partiklar vid höga temperaturer

Penselbart skyddande lager

Penselbart skyddande lager vid höga temperaturer

Penselbart kemikalieskydd

Pneumatisk förslitning

Högtemperaturlågt skydd mot pneumatisk förslitning

Låg friktion

Låg friktion

Kemiskt skyddande lager

7226

7229

7227 / 7228

7234

7221

Grå	Grå	Grå / Vit	Grå	Grå
-30 °C till +120 °C	-30 °C till +230 °C	-30 °C till +95 °C	-30 °C till +205 °C	-30 °C till +65 °C
4:1	4:1	2.75:1 / 2.8:1	2.6:1	2.3:1
30 min.	30 min.	30 min. / 15 min.	30 min.	20 min.
6h	6+2h vid 150 °C	6h / 5h	8+3h vid 150 °C	16h
Minst 6 mm	Minst 6 mm	Minst 0.5 mm	Minst 0.5 mm	Minst 0.5 mm
1 kg / 10 kg	10 kg	1 kg	1 kg	5.4 kg



Loctite® Nordbak® 7226

- Spackelbar epoxy fylld med små keramikkulor
- Utmärkt för att skydda processutrustning från förslitning av fina partiklar
- Lämplig för nötningsskydd på överhängande och vertikala ytor

Loctite® Nordbak® 7229

- Spackelbar epoxy fylld med små keramikkulor
- Utmärkt skydd för utrustning mot nötning från fina partiklar i torra, högtempererade applikationer
- Kräver efterhärdning för bästa resultat och temperaturbeständighet

Loctite® Nordbak® 7227/7228

- Ultraslät keramikförstärkt epoxy
- Ger en glansig yta med låg friktion för att skydda mot turbulens och nötning
- Tätar och skyddar utrustning mot korrosion och nötning

Loctite® Nordbak® 7234

- Penselbar 2K epoxy
- Utmärkt för skydd mot turbulens och förslitning under extremt höga temperaturer
- Kräver efterhärdning för bästa resultat och temperaturbeständighet

Loctite® Nordbak® 7221

- Skyddar utrustning mot extrem kemisk attack och korrosion
- Formar en jämn, blank yta med låg friktion
- Utmärkt som skydd mot turbulens och kavitation
- Kan appliceras med pensel eller tryckspray på

Rengöring

- Rengör komponenter innan applicering av Loctite®lim eller tätningsmedel
- Rengör och avfettar arbetsbänkar och golvytor
- Tar bort härdat lim
- För effektiv och skonsam handrengöring

Behöver du ett rengöringsmedel för händer eller för ytor/detaljer?

Universalrengöring

Händer

Universal

Har du bläck,
färg eller lim på
händerna?

Glasrengöring

Lösning

7840

7850/7852

7855

T863

Beskrivning	Rengöring & Avfettning	Handrengöring	Handrengöring	Rengöring
Förpackning	750 ml pumpspray, 5l dunk, 20l tunna	400 ml flaska, 3l pumpflaska	400 ml flaska, 1.75l pumpflaska	500 ml sprayflaska



Loctite® 7840 Rengöring och avfettning

- Biologiskt nedbrytbar
- Fri från lösningsmedel, ej giftig, ej brandfarlig
- Godkänd enligt USFA-C1
- Tar bort fett, smuts, olja, sot, skärolja, mögel, fläckar, animaliskt fett, polermedel och bläck
- Rengör med 7063 innan limning



Loctite® 7850 - Handreng. Loctite® 7852 - Trasa

- Naturligt handrengöringsmedel gjort på citrusextrakt
- Fri från mineralolja
- Biologiskt nedbrytbar
- Innehåller hudvårdande ingredienser
- Kan användas med eller utan vatten
- Tar bort ingrodd smuts, fett, sot och olja



Loctite® 7855 Handrengöring

- Biologiskt nedbrytbar
- Ej giftig
- Tar bort fläckar, lack, uretanbaserat lim, färg, harts, underredsmassa, oljefärg, silikon, fett och sot



T863 Glass Clean

- Intensivverkande rengöringssskum
- Avlägsnar helt olja, fett, polishrester
- Rinner inte
- För de flesta typer av glasrutor



Detaljer t ex maskinkomponenter

Universal

Plastdelar

Packningsborttagare

Elektriska kontakter

Broms-,
kopplings- och
transmissionsdelar

7063

7070

7200

7039

7235

Rengöring & Avfettning

Rengöring & Avfettning

Packningsborttagare

Kontaktrengörare

Rengöring & Avfettning

400 ml aerosol, pump,
10 l dunk

400 ml aerosol

400 ml aerosol

400 ml aerosol

10 l dunk



Loctite® 7063 Rengöring och avfettning

- Lösningsmedelsbaserad rengöring
- Lämnar inga rester
- Idealisk för rengöring av delar innan limning
- Tar bort de flesta fetter, oljor, smörjmedel, metallspån och damm från alla ytor

Loctite® 7070 Rengöring och avfettning

- Lösningsmedelsbaserad universalrengöring
- Försprayas eller doppning i rumstemperatur
- Tar bort tunga oljor
- För de flesta plaster utan risk för krackellering

Loctite® 7200 Packningsborttagare

- Tar bort hårdat tätningemedel och traditionella packningar från de flesta ytor på 10 till 15 minuter
- Minimal skrapning
- Användbar till de flesta ytor

Loctite® 7039 Kontaktrengörare

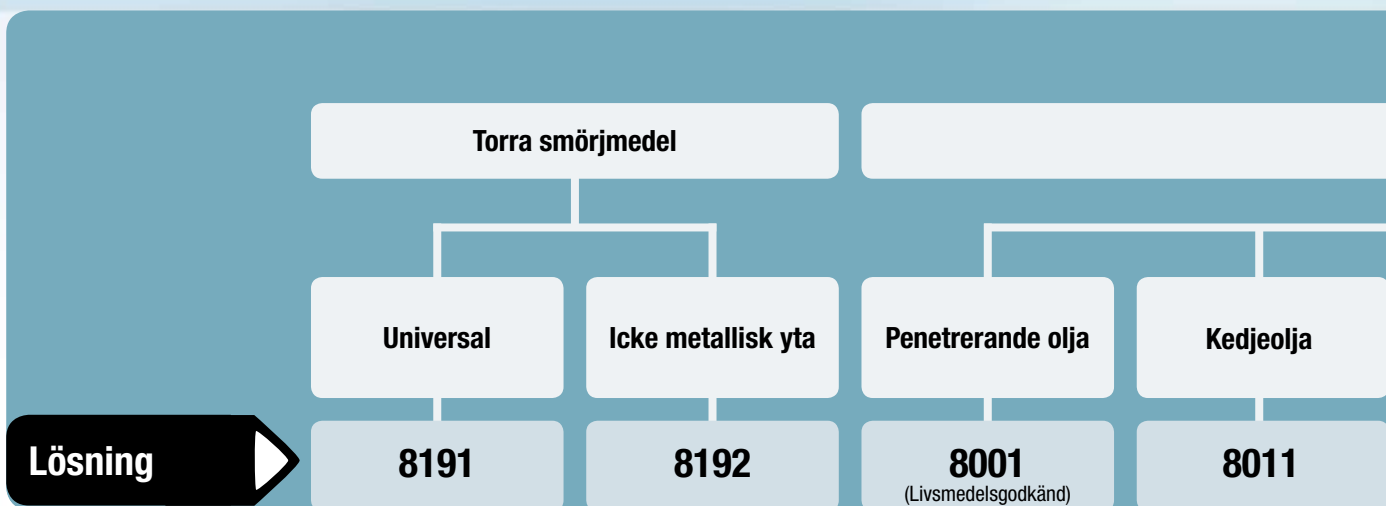
- För rengöring av elektriska kontakter som utsätts för fukt eller annan nedsmutsning
- Påverkar inte isolerlack
- Typiska applikationer: Rengöring av elektriska kontakter, reläer, strömställare mm.

Loctite® 7235 Rengöring och avfettning

- Rengöringsspray för snabb och grundig rengöring
- Lämnar inga rester

Smörjmedel – Torra smörjfilmer och oljor

- Förhindrar kärvning och skärning under montering och drift
- Förhindrar korrosion och oxidation i agressiva miljöer
- Förhindrar slitage och kallsvetsning under montering och drift
- Kapillärverkande och frigör fastrostade detaljer



Lösning

Utseende	Svart	Vit	Färglös	Gul
Basolja	MoS ₂	PTFE	Mineral	Syntet
Viskositet	11 (Kopp 4)	11 (Kopp 4)	4 mm ² /s	11.5 mm ² /s
Temperaturområde	-40 °C till +340 °C	-180 °C till +260 °C	-20 °C till +120 °C	-20 °C till +250 °C
4-kultest (N)	n.a.	n.a.	1,200	2,450
Förpackning	400 ml aerosol	400 ml aerosol	400 ml aerosol	400 ml aerosol



Loctite® 8191
MoS₂ Glidlack – aerosol

- Snabbtorkande
- Skyddar ytan mot korrosion
- Förbättrar prestandan på olja och fett



Loctite® 8192
Glidlack med PTFE

- För metalliska och icke-metalliska ytor
- Skapar glidytor för fri rörelse
- Förhindrar ansamling av damm / smuts
- Skyddar mot korrosion
- Idealisk för transportband och glidytor inom livsmedelsindustri

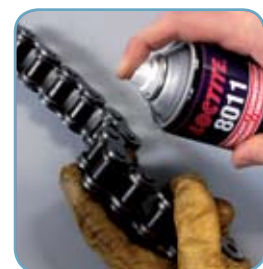
H2 NSF Reg. No.: 122980



Loctite® 8001
Kapillärverkande mineralolja

- Kapillärverkande olja för mikromekanismer
- Penetrerar otillgängliga mekanismer
- För smörjning av t ex ventiler, skärverktyg, kedjor, transportband och öppna mekanismer

H1 NSF Reg. No.: 122999



Loctite® 8011
Livsmedelsgodkänd temperaturbeständig kedjeolja

- Oxidationsbeständighet förlänger smörjmedlets livslängd
- För smörjning av bl a kedjor, transportband och öppna mekanismer i miljöer med höga temperaturer

H2 NSF Reg. No.: 122978



Olja

PTFE-olja

Rostlösare

Silikonolja

Skärolja

Universal

Universal

8040

8021

8030/8031

8201

8032

Bärnsten

Färglös vätska

Mörk gul

Ljusgul vätska

Tunnflytande

Mineral

Silikon

Mineral

Mineral

Syntet

8 mm²/s

350 mPa.s

170 mm²/s

17.5 mm²/s

ca 20 mm²/s

n.a.

-30 °C till +150 °C

-20 °C till +160 °C

-20 °C till +120 °C

-40 °C till +180 °C

n.a.

n.a.

8,000

n.a.

n.a.

400 ml aerosol

400 ml aerosol

8030: 250 ml flaska,
8031: 400 ml aerosol

400 ml aerosol

400 ml



Loctite® 8040 Freeze & Release

- Löser fastrostade komponenter. Den snabba nedkylningen ger upphov till sprickor i rosten
- Sugs direkt in i rosten genom den kapillärverkande effekten
- Lösgjorda delar förblir smorda och skyddade mot korrosion

Loctite® 8021 Silikonolja

- Smörjer metalliska och icke-metalliska ytor
- Kan användas som släppmedel

Loctite® 8030 flaska Loctite® 8031 aerosol Skärolja

- Skyddar skärverktyg under användning
- Förbättrar ytans finish
- Ökar verktygets livslängd
- För borrar, sågning och gängskärning av stål och de flesta icke-järnhaltiga metaller
- Speciellt lämplig för rostfritt stål

Loctite® 8201 Allroundspray

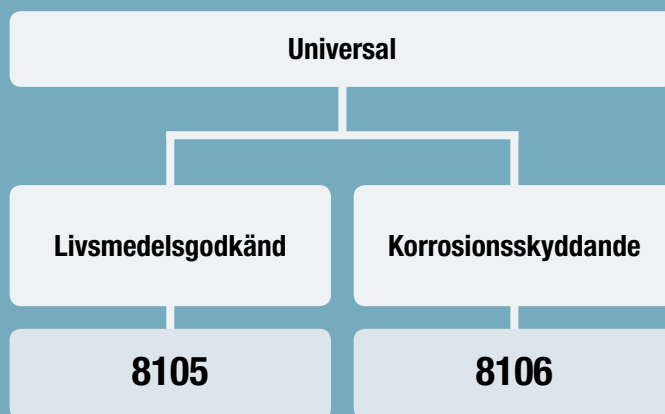
- Lösgör monteringar
- För lätt smörjning av metaller
- Rengör delar
- Driver ut fukt
- Förhindrar korrosion

Loctite® 8032 PTFE-olja

- Kapillärverkande
- För smörjning av mekanismer i metall, plast och gummi

Smörjning – Smörjfett

- Förhindrar kärvning och skärning under montering och drift
- Förhindrar korrosion och oxidering i agressiva miljöer
- Tål höga temperaturer och extrema tryck



Lösning

Utseende	Färglös	Ljusbrun
Basolja och tillsatsämne	Mineral	Mineral
Förtjockare	Oorganisk gel	Litiumtvål
Droppunkt	n.a.	> 230 °C
N.L.G.I. class	2	2
Temperaturområde	-20 °C till +150 °C	-30 °C till +160 °C
4-kultest (N)	1,300	2,400
Förpackning	400 ml patron, 1 l dunk	400 ml patron, 1 l dunk

Special utrustning finns tillgänglig vid förfrågan



Loctite® 8105 Mineralbaserat smörjfett

- Smörjer rörliga delar
- Färglös
- Luktfrri
- Idealisk för lager, växlar, ventiler och transportband

H1 NSF Reg. No.: 122979



Loctite® 8106 Universal smörjfett

- Smörjer rörliga delar
- Skyddar mot korrosion
- För kullager, glättade lager och glidytor



Hög prestanda

Hög vidhäftning

Hög temperaturlåghet

Applikationer med tung belastning

Livsmedelsgodkänd för plaster

Kedjor, växellådor

8102

8103

8104

8101

Ljusbrun	Svart pasta	Färglös pasta	Bärnsten Hög Klibbighet
Mineral E.P.	Mineralolja, MoS ₂	Silikon	Mineralolja, E.P.
Litiumtvålkomplex	Litiumtvål	Silikagel	Litiumtvål
> 250 °C	> 250 °C	n.a.	> 250 °C
2	2	2/3	2
-30 °C till +200 °C	-30 °C till +160 °C	-50 °C till +200 °C	-30 °C till +170 °C
3,300	3,600	n.a.	3,900
400 g patron, 1 l dunk	400 g patron, 1 l dunk	175 ml tub, 1 l dunk	400 ml aerosol



Loctite® 8102 Smörjfett för höga temperaturer

- Skyddar mot slitage och korrosion
- Lämplig i fuktiga miljöer
- Står emot tung belastning vid medel- och hög fart
- Smörjer kullager, öppna växlar och glydtyr



Loctite® 8103 MoS₂ smörjfett

- För rörliga delar vid alla hastigheter
- Står emot vibrationer och tung belastning
- För högbelastningsapplikationer med nödkörningsegenskaper



Loctite® 8104 Silikonfett

- Ventil- och packningsfett
- Brett temperaturområde
- Smörjer de flesta plaster och elastomeriska komponenter

H1 NSF Reg. No.: 122981



Loctite® 8101 Kedjesmörjning

- Vidhäftande fett för öppna mekaniska system
- Skyddar mot vatten
- Utmärkt motstånd mot slitage och högt tryck
- Smörjer kedjor, öppna växlar och gängade skruvar

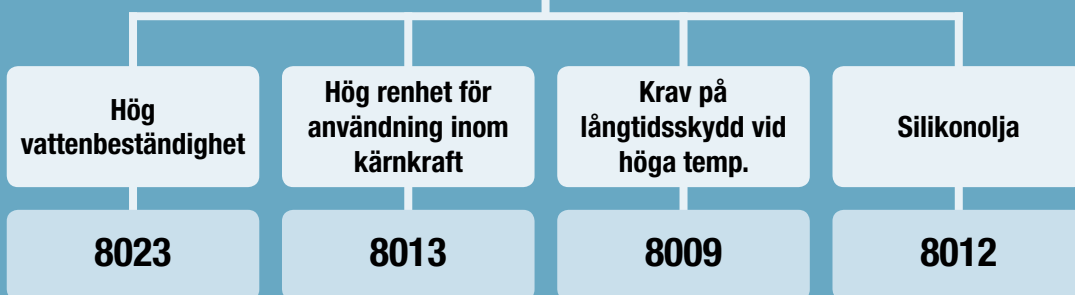
Smörjmedel – Antikärvpasta

- Förhindrar kärvande och nötning under montering och drift
- Förhindrar korrosion och oxidering i kemiskt aggressiva miljöer och höga temperaturer
- Förhindrar nötning och kallsvetsning under montering och drift

Tips:

- Loctite® 8060 och Loctite® 8065 finns nu som stift, med samma höga prestanda men i en ny förpackning som är enkel och lätt att applicera.

Användningsområden med höga krav



Lösning

Färg	Svart	Mörkgrå	Svart	Färglös
Fast smörjande ämne	Grafit, kalcium, boronnitrid och rosthämmare	Grafit & kalciumoxid	Grafit & kalciumfluorid	Silikon
NLGI-klassad	–	–	–	–
Temperaturområde	-30 °C till +1,315 °C	-30 °C till +1,315 °C	-30 °C till +1,315 °C	-30 °C till +150 °C
Förpackningsstorlekar	454 g penselburk	454 g penselburk	454 g penselburk, 3,6 kg burk	400 ml aerosol

Specialutrustning finns att få på begäran



Loctite® 8023 penselburk

- Antikärv med överlägsen resistans mot bortspolning
- För rostfritt stål

Godkännanden:
Certifierad av American Bureau of Shipping MIL-PRF-907E



Loctite® 8013 penselburk

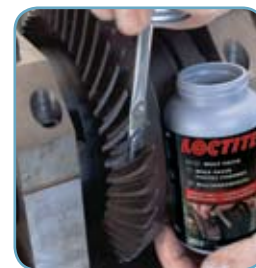
- Antikärv med hög renhet, metallfritt
- Extremt kemikaliebeständig
- För rostfritt stål
- Perfekt för användning inom kärnkraftindustrin

PMUC; D50YP12 General Electric; TIL 1117-3R1



Loctite® 8009 penselburk

- Metallfri antikärv
- Ger bra långtidssmörjning
- För alla metaller inklusive rostfritt stål och titan



Loctite® 8012 penselburk

- Montagepasta som ger maximal smörjning vid extremt höga belastningar
- Idealisk för att skydda maskindelar vid körning och kallstart



Standardanvändningsområden

Kopparbaserad antikärv

Aluminiumbaserad antikärv

Metallfri antikärv

Monteringspasta med MoS₂ spray/pasta

8007/8008
8065

8150/8151
8060

8156

8154

Koppar	Grå	Vit	Svart
Koppar och grafit	8150/8151 Aluminium, grafit, EP 8060 Aluminium, grafit	Keramik	MoS ₂
–	1	2	1
-30 °C till +980 °C	-30 °C till +900 °C	-30 °C till +900 °C	-30 °C till +450 °C
400 ml aerosol, 113 g, 454 g penselburk, 3.6 kg burk, 20 g stick	400 ml aerosol, 500 g, 1 kg, 20 g stick	500 g burk	400 ml aerosol,



C5-A®
Loctite® 8007 aerosol
Loctite® 8008 penselburk
Loctite® 8065 stick

- Kopparbaserad antikärv
- Typiska användningsområden: skruvar, muttrar, rör, värmeväxlare, bromsoksbultar



Loctite® 8150 burk
Loctite® 8151 aerosol
Loctite® 8060 stick

- Aluminiumbaserad antikärv
- Skyddar gängade kopplingar
- Förebygger kärvning och korrosion
- Typiska användningsområden: skruvar, muttrar, rör, värmeväxlare och passningar till olje- och gasbrännare



Loctite® 8156 burk

- Metallfri antikärv
- Förhindrar kärv och fastkilning
- Står emot hög belastning under låg hastighet och höga temperaturer
- Typiska användningsområden: avgasrör till förbränningsmotorer och passningar till olje- och gasbrännare



Loctite® 8154 aerosol

- Monteringspasta med MoS₂
- Underlättar montering och demontering av cylindriska delar
- Står emot tuffa driftsförhållanden
- Smörjer och förseglar cylindriska delar, kullager, kugghjul vid låg hastighet

H2 NSF Reg. No.: 122982

Ytbehandling och korrosionsskydd

- Omvandlar befintlig rost
- Skyddar mot korrosion
- Förhindrar galvanisk korrosion
- Ökar drivremsfriktionen

Drivremmar

Rostbehandling

Korrosionsskydd

Lösning

8005

7500

7800

Beskrivning

Remspray

Rostbehandling

Zinkspray

Förpackningsstorlekar

400 ml aerosol

1 l burk

400 ml aerosol



**Loctite® 8005
Remspray**

- Förebygger slirning
- Ökar friktionen på alla typer av drivremmar
- Förlänger drivremmarnas livslängd



**Loctite® 7500
Rostbehandling**

- Omvandlar befintlig rost till ett stabilt underlag
- Skyddar ytorna mot nya rostangrepp
- Efter härdning fungerar produkten som en primer
- För rör, ventiler, kopplingar, tankar, staket, transportband mm.



**Loctite® 7800
Zinkspray**

- Ger ett utmärkt katodiskt korrosionsskydd på metallytor
- Återställer skydd av galvaniserade delar
- Typiska användningsområden: Finputsning av metalldelar efter svetsning, långtidsskydd av metallkonstruktioner

Hålrumsvätska

Underredsskydd

Underredsskydd

T129

T103

T102

Hålrumsvätska

Konserveringsvax

Underredsskydd

1 l flaska

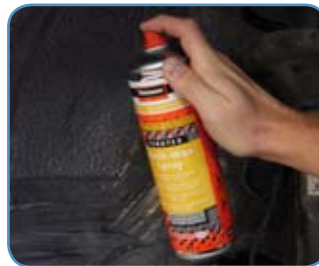
500 ml spray

500 ml spray, 1 l



T129 Terotex HV400
Hålrumsvätska

- Ringa lösningsmedelsandel
- Hög torrhalt ca 63%
- Dryg, ren bearbetning
- Extremt hög krypförmåga - fuktundanträngande
- Bearbetningsbar även vid lägre temperaturer



T103
Konserveringsvax

- Hög krypförmåga
- Hög andel rostinhibitorer
- Munstycken för både hålrum- och ytbred applicering
- Kan användas med hålrumsslang 92001



T102
Underredsskydd

- Bitumenfritt, varaktigt, elastiskt
- Mycket god vidhäftning
- Snabbtorkande
- Överlackeringsbar
- Hög nötningsfasthet
- Hög åldringsbeständighet

Övriga produkter

Lösning

Kontaktlim

Reparationstape

3923

5080

Beskrivning

Kontaktlim

Fix and repair tape

Förpackningsstorlekar

400 ml

50 m rulle



Loctite® 3923
Klisterspray

- Transparent
- Limmar snabbt och bildar en film
- Spraymunstycket kan ställas in i 6 olika lägen
- För limning av tyg, skumgummi, läder, papp mm.



Loctite® 5080
Extra stark universaltape

- 3 lagersteknologi
- Superstarkt lim
- Vattentät
- Vävförstärkt

Låslack

Rutlim

Epoxy

Reparation

7400

8597

5045

O-Ring kit

Låslack

Rutlim

Epoxy

Reparationskit

20g flaska

310 ml, 570 ml

250 ml

-



Loctite® 7400

- Lås och märklack för skruv och mekaniska detaljer



Teroson 8597 Rutlim

- Enkomponentslim rutlim
- Kallbearbetning



Teroson 5045

- Limmar och tätar utan primer
- Enkel att punktsvetsa
- Livslängd - 12 månader
- Lämplig att limma paneler och större ytor
- 90 min öppentid
- 6h härdning
- Grå



Loctite® O-ringkit

- Elimineras behovet av fullständig demontering
- Fogen är beständig mot vatten och olja och lika stark som själva gummimaterialet
- Kitet innehåller:
7 st. nitriltrådar av standarddiameter,
skarvningsverktyg, säkerhetskniv och Loctite® 406 snabblim

Utrustning

- Ergonomiskt utformad för manuell applicering av Loctite®-lim och vätskor direkt från originalförpackningen
- För enkel och ren handhållen dosering av vätskor
- Minskar spill och kontakt med operatören
- Utmärkt kompatibilitet med Loctite®-produkterna



Loctite® 97001 / 98414
Peristaltisk handpistol

- Portabel doserare
- Gängas direkt på alla 50 ml (9841 eller 250 ml (97001) flaskor i det anaeroba sortimentet
- Doserar från 0,01 till 0,04 ml



Loctite® 144440
Staku Handpistol

- Handhållen manuell doserare för alla standardpatroner 300 ml
- Snabbt laddningssystem för enkelt och kladdfritt patronbyte



Loctite® 97002
Pneumatisk handpistol

- Handhållen enhet för 300 ml patroner och 250 ml klämtuber
- Integrerad tryckregulator
- Snabb tryckminskning minimerar kladd



Loctite® 96001 / 97042
50 ml doseringspistoler för epoxyatroner

- Handhållen doserare för 50 ml dubbelatroner (art. 96001 manuell/art. 97042 pneumatisk)
- Bekväm och kostnadseffektiv applicering med minimalt spill
- Lämplig för blandningsförhållandena 1:1 / 1:2 / 1:10



Loctite® 96003/983437
200 ml dubbelatronersappikator

- Handhållen doserare för 200 ml dubbelatroner (art. 96003 manuell/art. 983437 pneumatisk)
- Bekväm och kostnadseffektiv applicering med minimalt spill
- Lämplig för blandningsförhållandena 1:1 / 1:2



Loctite® 983438 / 983439
400 ml dubbelatronersappikator

- Handhållen doserare för 400 ml dubbelatroner (art. 983438 manuell/art. 983439 pneumatisk)
- Bekväm och kostnadseffektiv applicering med minimalt spill
- Lämplig för blandningsförhållandena 1:1 / 1:2



Loctite® 1047326
Elpatronsappikator, 300 ml

- Kraftfullt verktyg för att dosera även högviskösa material
- Återuppladdningsbart batteri som tillåter applicering av upp till 80 patroner på en laddning



Loctite® 97115
Rotorspray

- Integrerad roto hastighetskontroll
- Integrerad felkontroll och överbelastningskydd
- Kopplas samman med kontroll enhet 97123, tank 97125 och ventil 97135



Loctite® 98666
Sprutdoseringssystem

- Analog mätare, digital timer
- Allrounddosering av viskositeter från vatten till pasta
- Levererar upprepade droppar enligt tidsinställning alternativt sammanhängande strängar
- För produkter packade i 10 ml eller 30 ml sprutor



Loctite® 97009 / 97121 / 97201
Integrerat halvautomatiskt doseringssystem

- Kombinerar regulator och reservoar i en enda enhet
- Digital timerstyrning ger signal vid tom behållare och vid cykelns slut
- Klämventil lämplig för stationär eller handhållen installering

Loctite® utrustningslösningar

Loctite®-produkterna används för många olika sorters limning, gänglåsning, fogtätning, packningar och gängtättningsarbeten. För vissa arbeten räcker det med att dosera limmen och tätningsmedlen manuellt från flaskan eller patronen på fogytorna. I andra fall krävs det dock mer precis handhållen eller stationär automatiserad dosering.

För att möta detta behov har Henkel tagit fram ett sortiment med utrustning som utformats speciellt för en ekonomisk, snabb, precis och ren applicering av Loctite®-produkterna. Henkels utrustningsteknik ger våra kunder möjligheten att applicera strängar, droppar eller sammanhängande ringar av lim samt att spruta och spraya på lim och tätningsmedel.


Henkel erbjuder ett komplett sortiment av doseringsutrustning från Loctite®, som sträcker sig från enkla handhållna doserare till helautomatiserade system med doseringsövervakare som arbetar med flödesövervakning eller detektering på fogdelarna. Henkel erbjuder också härdningssystem med punktbelysning eller flödesljus, allt för att möta kundernas behov.

Förutom standarutrustningen kan Henkel utforma och bygga utrustning utifrån kundens krav för att få fram unika appliceringslösningar. Ett standardutbud med x-/y-robotar underlättar automatiseringen av monteringsprocesserna. Automatiserad och speciell utrustning på begäran.




Utrustning


1^{1/2}" flexibel doseringspip. Doseringsnål, polypropen (PPF), spiralgänga

Produkt	Prod.nr (50 st.)	IDH-nr	Färg	Mätare	Innerdiameter i mm
	97229	142640	Mörkgul	15	1,37
	97230	142641	Grön	18	0,84
	97231	142642	Rosa	20	0,61
	97232	142643	Röd	25	0,25









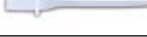


1^{1/4}" konisk doseringspip. Doseringsnål, polyetylen – konisk (PPC), spiralgänga

Produkt	Prod.nr (50 st.)	IDH-nr	Färg	Mätare	Innerdiameter i mm.
	97221	88660	Grå	16	1,19
	97222	88661	Grön	18	0,84
	97223	88662	Rosa	20	0,61
	97224	88663	Blå	22	0,41

1/2" högprecisionsdoseringspipar. Doseringsnål, rostfritt stål – standard (SSS), spiralgänga

Produkt	Prod.nr (50 st.)	IDH-nr	Färg	Mätare	Innerdiameter i mm
	97225	88664	Mörkgul	15	1,37
	97226	88665	Grön	18	0,84
	97227	88666	Rosa	20	0,61
	97228	88667	Röd	25	0,25

Ytterligare doseringspipar och tillbehör

Produkt	Prod.nr	IDH-nr	Beskrivning
	97216	303605	10 cc startkit med spritnål
	97233	88672	Luer-Lok® adapterkit, 20 Luer-Loks® och 5 adaptrar
	97238	218272	Doseringsnål, rostfritt stål – PTFE-fodrad (SSTL), 25 mätare (50-pack)
	97248	218275	Luer-Lok pipelock (50-pack)
	97262	218288	Nålsortiment: 2 st. vardera av en mängd doseringsnålar
	97511	530835	Tri-Nozzle – hjälper till att eliminera bubblor i anaeroba packningar (10-pack)
	984569	478562	Kit med Square Mix-munstycke för 50 ml, 10 st. Statisk blandare SQ 5,3-24
	984570	478563	Kit med Square Mix-munstycke för 200/400 ml, 10 st. Statisk blandare SQ 7,5-24
	K1003100	88805	Formbar doseringspip, 21 mätare/0,5 mm (50-pack)
	K1003200	142674	Formbar doseringspip, 12 mätare/2 mm, (50-pack)
	98463	720221	Statisk mixer 50 ml 3030, 10:1 S-patroner endast (10 pack)

Underhållsworkshop

Underhållsworkshops är ett praktisk utbildningsprogram om hur man använder Loctite®-produkter för underhåll, reparationer och teknisk översyn.

Programmet förser din personal med kunskap och verktyg för följande arbeten:

- Förbättra driftssäkerheten
- Förbättra säkerheten
- Spara tid
- Minska vätskeförbrukningen
- Minska energikostnaderna

Vi erbjuder utbildningsmoduler för följande områden:

● **Standardutbildning i driftssäkerhet**

- Gänglåsning
- Tätning av rör och gängor
- Packningar
- Fogtätning

● **Utbildning i underhåll**

- Metallåteruppbyggnad
- Smörjning
- Ytbehandlingar och rostskydd
- Limning
- Flexibel tätning och limning

● **Ytterligare utbildningar**

- Rengöring

Våra workshops om underhåll:

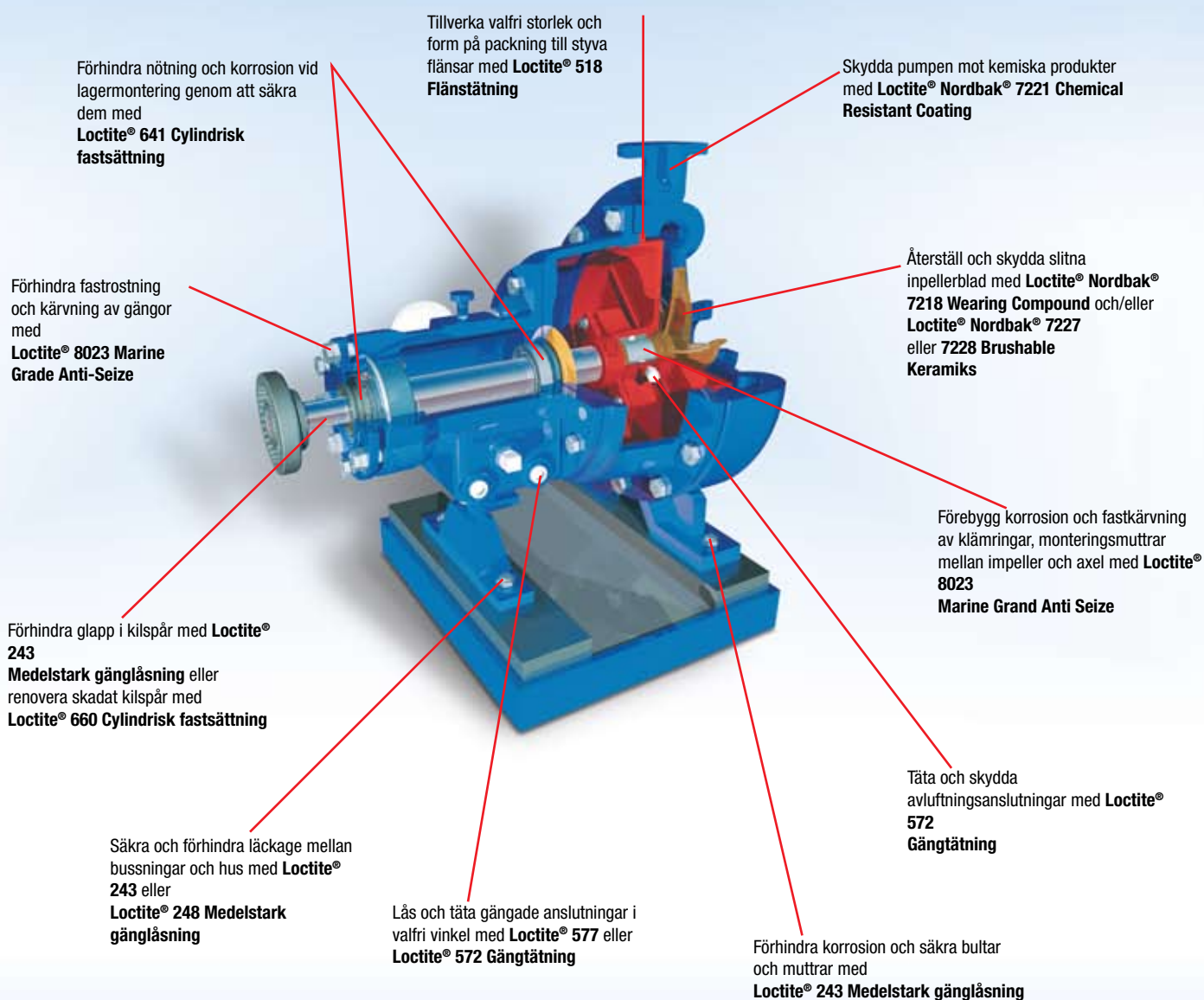
- Genomgång av fabriken
- Praktisk upplärning
- Täcker alla branscher
- Utförs på plats
- Utbildningsmaterial ingår
- Genomgång av vanliga felkällor och förebyggande åtgärder
- Vår standardworkshop på 2 timmar kan skräddarsys för att möta dina behov genom en genomgång av fabriken
- Uppföljning på plats



Pumpar och centrifugor

- Förebygg kostsamma reparationer
- Öka tillförlitlighet och prestanda
- Tillverka packningar i alla former och storlekar
- Täta gängor vid låga temperaturer
- Förebygg nötning och korrosion

Pumphus och impellar utsätts kontinuerligt för förslitning på grund av korrosion, erosion, kavitation och mekanisk förslitning. Alla dessa skador kan vi effektivt reparera med våra Loctite®-produkter.



Industricentrifuger som används för att separera, rena, extrahera och tvätta olika material i industriella miljöer utsätts för mycket slitage. Loctite®- och Terosonprodukterna bidrar till att förlänga livslängden, samtidigt som underhållskostnaderna hålls nere.

Bestryk hela det yttre cylinderhölet med **Loctite® Nordbak® 7221 Chemical Resistance Coating** eller **Loctite® Nordbak® Sprayable Ceramic**

Förebygg lossning och korrosion av fästdon för att säkra pålitliga packningar genom att applicera **Loctite® 243** eller **Loctite® 248** Medelstark gänglåsning

Limma fast cylindrar av sintrad volframkarbid i radialhålen runt kanthållaren med **Loctite® Nordbak® 7228 Brushable Ceramic**. Skydda muffen för tömning av filterkaka med **Loctite® Nordbak® 7219 High Impact Wearing Compound**

Förebygg korrosion och kärvande inriktningsspinnar med **Loctite® 8009 Antikärv för hög belastning**

Kontrollera buller med **Teroson Terodem Ljudisoleringsmaterial** på grundstommen och kilremsskivan

Bestryk hela ytan eller fyll ut hål mellan transportörens keramik- eller volframkarbidstoppar med **Loctite® Nordbak® 7227/7228 Brushable Ceramic**

Täta fogen mellan kullagren i cylindern och transportören med **Loctite® 603** eller **Loctite® 641 Fogmassa**. Reparera utslitna cylinderaxlar med metallfylld epoxi **Loctite® Hysol® 3478 Superior Metal**

Limma fast syntetmaterial eller andra infästningar med **Loctite® Hysol® 9492 högtemperatur** – allroundepoxy på insidan av cylinderkärl

Täta och lås passningar och rör i smörjningssystemet i alla vinklar med **gängtätningssmedlen Loctite® 577** eller **Loctite® 572**

Täta flänsytorna på cylinderkomponenterna med **Loctite® 128068 Flänstätning**

Belägg insidan av höljet fullständigt med **Loctite® Nordbak® Sprayable Ceramic** för att skydda mot korrosion. Bestryk innerytan på slamsamlaren vid filterkakstömningen med **Loctite® Nordbak® 7219 Slitmassa för hög belastning** på områden med hög nötning från stötar



Växellådor & Axlar

- Förebygg kostsamma driftstopp
- Öka tillförlitlighet och prestanda
- Tillverka packningar i alla former och storlekar
- Täta gängor vid låga temperaturer
- Förebygg nötning och korrosion

Växellådor konstrueras för att erbjuda användaren den flexibilitet, precision, prestanda och driftsäkerhet som krävs för en stor mängd moderna transmissioner.

Loctite®-produkterna bidrar till att säkerställa tillförlitlig drift, längre livslängd och snabbt underhåll med minimal stilleståndstid.

Avlägsna härdade kemiska packningar från demonterade flänsytor med **Loctite® 7200 Packningsborttagare**

Förebygg lagerslirning och nötning med **Loctite® 603** eller **Loctite® 641 Fogmassa**

Förebygg korrosion, kärvning och lossnande bultar med **Loctite® 243** eller **Loctite® 248 Medel gänglåsning**

Täta fasta delar utan inläggning av packning med **Loctite® 518** eller **Loctite® 128068**

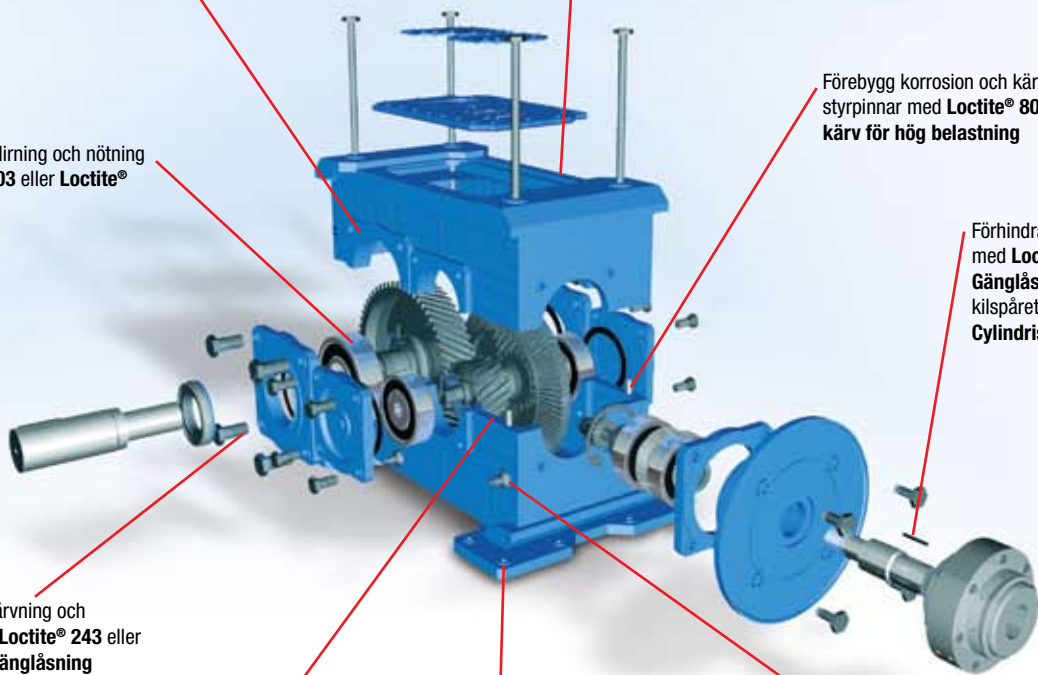
Förebygg fästbultar från att lossna med **Loctite® 2701 Stark gänglåsning**

Gör en egen packning: För flexibla lock och lock med stort bultspel, använd **Loctite® 5910 Flänstätning**; För stel ihopsättning, använd **Loctite® 518 Flänstätning**

Förebygg korrosion och kärvande styrvippar med **Loctite® 8009 Anti-kärv** för hög belastning

Förebygg slitage i kilspår med **Loctite® 243 Gänglåsning** eller reparera kilspåret med **Loctite® 660 Cylindrisk festsättning**

Täta och lås armaturer oavsett vinkel med **Loctite® 577** eller **Loctite® 572 Gängtätning**



De flesta axlar arbetar i krävande miljöer och driftförhållanden, vilket leder till slitage, erosion, korrosion och läckor. Loctite® har ett omfattande produktsortiment med all teknik som krävs för att minimera kostsamma driftstopp, förbättra driftsäkerheten och minska kostnaderna drastiskt.

Extraprodukter:

Loctite® 7063 Rengöring & avfettning:

- Används till alla reparationsmetoder, idealisk för rengöring innan limning.

Loctite® 7649 Aktivator:

- Används tillsammans med cylindrisk fastsättning.
- Påskyndar hårdningen på passiva ytor såsom rostfritt stål, aluminium och pläterade passiva metaller.

Loctite® 8192 Glidlack med PTFE:

- Används som släppmedel i reparationsmetoderna för plattkilar och splines.

Förebyggande underhåll:

Loctite® 8012 Moly Pasta:

- Förebygg nötning orsakat av friktion
- Förebygg korrosion

Hylsor:

Loctite® 603, 648 och 668 Cylindrisk fastsättning

- För mycket slitna axlar
- Områden med hög belastning
- Använd ett hylsmaterial som liknar axelns originalmaterial

Limning:

Loctite® 603, 648, 660 Cylindrisk fastsättning och Loctite® Hysol® 9466 A&B Epoxy:

- Reparera slitna och felformade komponenter genom att använda reparationslim
- Valet av lim beror på graden av slitage

Förebyggande underhåll:

Loctite® 243 och 248 gängläsningar:

- Hindra gängor från att lossna
- Eliminera mikrorörelserna som leder till slitning
- Förebygg kilsårsslitage
- Förebygg korrosion

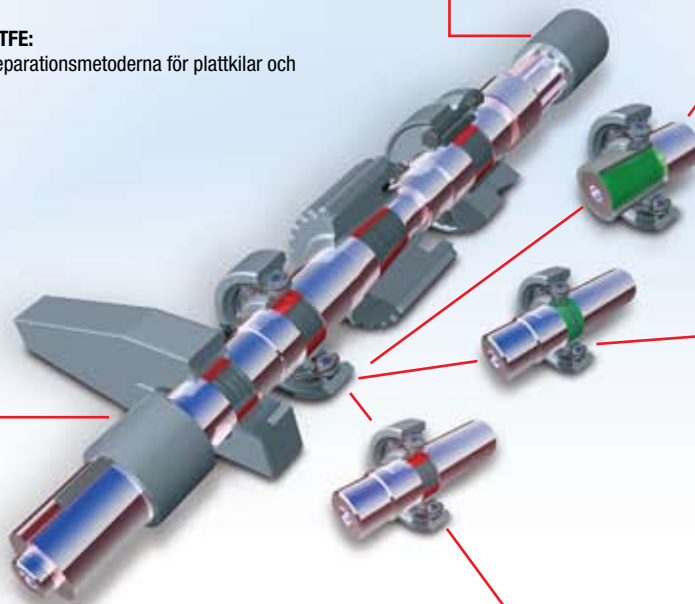
Återuppbygg:

För hårt slitna axlar Loctite® Hysol® 3478 A&B Metallfylld epoxi

- Återuppbygg den slitna ytan med metallfylld epoxi
- Bearbeta axeln efter reparation till ursprunglig (nominell) diameter

Loctite® 660 Cylindrisk fastsättning och Loctite® 7649 Aktivator:

- Limma fast den axelmonterade komponenten på den slitna ytan



Register

Prod.nr	Beskrivning	Storlek	IDH-nr	Sida
222	Gänglåsning, svag	10 ml	231486	10
		50 ml	231490	
		250 ml	231506	
243	Gänglåsning, medelstark	10 ml	229416	10
		50 ml	229387	
		250 ml	229388	
248	Gänglåsning, medelstark, stick	9 g	500883	11
		19 g	540884	
268	Gänglåsning, stark, stick	9 g	540904	11
		19 g	540912	
270	Gänglåsning, stark	10 ml	232505	11
		50 ml	232507	
		250 ml	232522	
2701	Gänglåsning, stark	50 ml	303340	11
		250 ml	229253	
278	Gänglåsning, stark	50 ml	1134031	10
		250 ml	1134521	
290	Gänglåsning, medelstark/stark, kapillärverkande	50 ml	233753	10
		250 ml	233762	
319/7649	Strukturlim, glas mot metall	5g/4 ml	232512	30
326	Strukturlim, generell användning	50 ml	232690	31
		250 ml	303360	
330/7386	MULTI-BOND®-kit Loctite 330-7386	50 ml / 40 ml	231327	31
330	MULTI-BOND®, generell användning	315 ml	232729	31
3030	Strukturlim, lim för polyolefiner A&B 10:1	35 ml	674321	30
3020	Flänstätning, packningsklister, spray	400 ml	232351	20
3105	UV-lim, lågvisköst, för plast	25 ml	*	29
		1 l	*	
3421 A&B	Epoxy, generell användning	50 ml	254091	32
		200 ml	254092	
3421 A	Epoxy, generell användning	1 kg	431943	
3421 B	Epoxy, generell användning	1 kg	431942	32
3430 A&B	Snabbepoxy	24 ml	232275	32
		50 ml	849510	
3463	Metal Magic Steel™ Stick	50 g	396918	38
		114 g	255770	
3471 A&B	Metal Set S1, stålepoxy, spackel	500 g	478273	38
3472 A&B	Metal Set S2, stålepoxy, flytande	500 g	478270	38
3474 A&B	Metal Set M, mineralfylld epoxy, självmörjande	500 g	478259	39
3475 A&B	Metal Set A1, aluminiumepoxy, spackel	500 g	478251	
3478 A&B	Superior Metal, metallfyllt epoxy, spackel	453 g	1006415	39
3479 A&B	Metal Set HTA, temperaturbeständigt epoxy	500 g	*	39
3494	UV-lim, för glas, plast och metall	25 ml	258133	28
3494	UV-lim, för glas, plast och metall	1 l	*	28
3923	Kontaktlim, klisterspray	400 ml	865167	27
3921	UV-lim, för plast	25 ml	*	27

*1) Ej fastställt vid tryck.

Prod.nr	Beskrivning	Storlek	IDH-nr	Sida
350	UV-lim, för glas och metall	50 g	232759	28
		250 g	232769	28
352	UV-lim, för glas och metall, även anaerobhärdande	50 ml	*	18
401	Snabblim, allround	20 g	233645	23
		3 g	229361	23
		5 g	232282	23
		500 g	233664	23
403	Snabblim, luktfri, missfärgar inte	20 g	868670	25
		500 g	303354	25
406	Snabblim, för plast och gummi	20 g	233690	24
		500 g	233705	24
415	Snabblim, för metall	20 g	233858	25
		50 g	233832	25
		500 g	233850	25
424	Snabblim, för plast och gummi	20 g	233949	24
		500 g	233969	24
4304	Snabblim, UV-härdande	454 g	323939	29
4305	Snabblim, UV-härdande	454 g	311790	29
431	Snabblim, allround	20 g	234071	23
		500 g	234061	23
435	Snabblim, förstärkt	20 g	872121	22
		500 g	872305	22
438	Snabblim, förstärkt	20 g	872198	22
		500 g	872310	22
454	Snabblim, allround, gelé	3 g	232591	22
		20 g	234002	22
		300 g	234006	22
460	Snabblim, luktfri, missfärgar inte	20 g	234017	25
		50 g	234019	25
		500 g	234034	25
480	Snabblim, förstärkt	20 g	229345	22
		500 g	229347	22
4850	Snabblim, flexibelt	20 g	373782	23
		500 g	373778	23
4860	Snabblim, flexibelt	20 g	373779	23
		500 g	373780	23
496	Snabblim, för metall	20 g	234134	25
		50 g	234152	25
		500 g	234175	25
Teroson 5045	Epoxy, flexibel och limmande tätning	250 ml	981617	53
5080	Universaltjep, stark	25 m	801958	52
		50 m	801961	52
510	Flänstätning, värmeresistent till 200 °	50 ml	234221	16
		160 ml	234232	16
		250 ml	234242	16
5140	Flexibelt limtätningemedel, icke-korrosivt	75 ml	*	35

*) Ej fastställt vid tryck.

Register

Prod.nr	Beskrivning	Storlek	IDH-nr	Sida
5140	Flexibelt limtättningsmedel, icke-korrosivt	300 ml	*	35
5145	Flexibelt limtättningsmedel, icke-korrosivt	40 ml	*	34
		300 ml	*	34
518	Flänstätning, för aluminium	50 ml	229892	16
		300 ml	230990	16
5203	Flänstätning, för lätt demontering	50 ml	232241	14
		300 ml	232227	14
5331	Gängtätning, för och/eller plast	100 ml	231635	12
5366	Flexibelt limtättningsmedel, klart	310 ml	230993	35
5367	Flexibelt limtättningsmedel, vitt	310 ml	230995	35
5368	Flexibelt limtättningsmedel, svart	310 ml	230997	35
5399	Flexibelt limtättningsmedel, hög temperatur, rött	310 ml	230999	35
542	Gängtätning, hydraulik	10 ml	234395	13
		50 ml	234414	13
		250 ml	234412	13
55	Rörtättningsnöre	50 ml	483284	12
		150 ml	303452	12
561	Rörtätning, stick	19 g	540917	13
5610	Flexibelt limtättningsmedel, 2-komponents, svart	400 ml	1074615	34
5699	Flänstätning, stora hål, glykolresistent	80 ml	1126646	17
		300 ml	*	17
572	Gängtätning, PTFE	50 ml	234490	13
		250 ml	234492	13
574	Flänstätning, fasta delar, gel	50 ml	234522	16
		160 ml	234542	16
		250 ml	234540	16
577	Rörtättningsmedel, universal	50 ml	234554	13
		250 ml	234575	13
5910	Flänstätning, för stora hål/flexibelt	200 ml	728794	17
5922	Flänstätning, styv/flexibel, flytande	60 ml	229380	14
		200 ml	229365	14
5923	Flänstätning, styv/flexibel, pasta	117 ml	229355	14
		450 ml	229367	14
5926	Flänstätning, flexibel, pasta	40 ml	229356	17
		100 ml	1126636	17
		315 ml	229366	17
5970	Flänstätning, för stora hål/icke-oximt	300 ml	294963	17
5972	Flänstätning, styv/flexibel + gängor	200 ml	267347	15
603	Cylindrisk fastsättning, stark	10 ml	229898	19
		50 ml	229386	19
		250 ml	234661	19
620	Cylindrisk fastsättning, stark, hög temperatur	50 ml	234567	19
		250 ml	230006	19
638	Cylindrisk fastsättning, stark	50 ml	267798	19
		250 ml	234805	19
641	Cylindrisk fastsättning, medelstark	10 ml	234847	18

*) Ej fastställt vid tryck.

Prod.nr	Beskrivning	Storlek	IDH-nr	Sida
641	Cylindrisk fastsättning, medelstark	50 ml	234852	18
		250 ml	234870	18
648	Cylindrisk fastsättning, stark, mellan hög temperatur	5 g	232262	19
		50 ml	234876	19
		250 ml	234884	19
660	Cylindrisk fastsättning, reparation av stora hål	50 ml	135528	18
7031		150	230039	27
7039	Kontaktrengöringsspray, spray	400 ml	232090	43
7063	Generell rengöring/avfettning, pumpspray	400 ml	231210	43
	Generell rengöring/avfettning, burk	10 l	149293	43
7070	Rengöring och avfettning, plastdelar, spray	400 ml	232217	43
7200	Packningsborttagare, spray	400 ml	235326	43
7218	Loctite® Nordbak® Kit slitmassa	1 kg	255780	40
7219	Loctite® Nordbak® Kit slitmassa, hög belastning	1 kg	255781	40
7221	Loctite® Nordbak® Ytbehandlingskit, kemikaliebeständig	5,4 kg	1248995	41
7222	Loctite® Nordbak® Kit, slitagebeständigt kitt	1,3 kg	1248996	
7226	Loctite® Nordbak® Kit pneumatiskt slitage	1 kg	255782	41
7227	Loctite® Nordbak® Kit Brushable Ceramic, grå	1 kg	255783	41
7228	Loctite® Nordbak® Kit Brushable Ceramic, vit	1 kg	255784	41
7229	Loctite® Nordbak® Kit högtemperatur, pneumatiskt slitage	10 kg	255785	41
7230	Loctite® Nordbak® Kit Cylindrisk fastsättning, hög temperatur	10 kg	255786	40
7234	Loctite® Nordbak® Kit Brushable Ceramic, hög temperatur	1 kg	254471	41
7235	Bromsrengöring, spray	500 ml	232313	43
7239	Plastprimer, CA (alla plaster)	4 ml	333367	26
7240	Aktivator, för anaerober	90 ml	333372	21
7400	Låslack	20 g	1151336	53
7452	Aktivator	18 ml	229373	27
		500 ml	88224	27
7457	Aktivator	18 ml	234097	27
		150 ml	234105	27
7458	Aktivator	500 ml	374024	27
7471	Aktivator	150 ml	230047	20
		500 ml	230048	20
7500	Rostskyddsbehandling, burk	1 l	303404	50
7649	Aktivator	150 ml	230051	20
		500 ml	230052	20
770	Primer	10 g	235022	26
		300 g	235026	26
7800	Zinkspray, blank, Aerosol	400 ml	232076	50
7840	Rengöringsmedel för stora delar (vattenbaserat)	750 ml	235334	42
		5 l	232156	42
7850	Handrengöringsmedel med pimpsten, citrus	400 ml	234229	42
		3 l	234260	42
7852	Easy Clean	70 st	799786	42
7855	Handrengöringsmedel, färg- och hartsborttagare	400 ml	235328	42
	Handrengöringsmedel, färg- och hartsborttagare, pumpflaska	1,75 l	235345	42

*) Ej fastställt vid tryck.

Register

Prod.nr	Beskrivning	Storlek	IDH-nr	Sida
8001	Smörjmedel, livsmedelsgodkänd mineralolja, spray	400 ml	232051	44
8005	Smörjmedel, för drivremmar, spray	400 ml	232300	50
8007	Smörjmedel, kopparbaserad antikärv, spray	400 ml	255795	49
8008	Smörjmedel, kopparbaserad antikärv, pensel	454 g	503387	49
		113 g	504676	49
		3,6 kg	503149	49
8009	Smörjmedel, antikärv för hög belastning, pensel	454 g	504231	48
8011	Smörjmedel, kedjeoljespray, hög temperatur	400 ml	232053	44
8012	Smörjmedel, silikonolja	400 ml	504238	48
8013	Smörjmedel, metallfri antikärv, hög renhet, pensel	454 g	504589	48
8021	Smörjmedel, silikonolja, spray	400 ml	232377	45
8023	Smörjmedel, marin antikärv, pensel	454 g	504619	48
8030	Smörjmedel, skärolja, flaska	250 ml	1115795	45
8031	Smörjmedel, skärolja, spray	400 ml	232059	45
8040	Smörjmedel, rostlösare, spray	400 ml	679706	45
8060	Smörjmedel, aluminiumbaserad antikärv, stick	20 g	525117	49
8065	Smörjmedel, kopparbaserad antikärv, stick	20 g	525389	49
8032	Smörjmedel, PTFE-olja	400 ml	752274	45
8101	Kedjesmörjmedel, spray	400 ml	232061	47
8102	Smörjfett, hög temperatur, patron	400 g	232104	47
8103	MoS2 Smörjfett, patron	400 g	1118139	47
8104	Smörjmedel, silikonfett, tub	75 ml	232132	47
	Smörjmedel, silikonfett, burk	1 l	1115800	47
8105	Smörjmedel, mineralfett, patron	400 g	1115798	46
8106	Smörjmedel, universalfett, patron	400 g	1118293	46
	Smörjmedel, universalfett, burk	1 l	1118294	46
8150	Smörjmedel, aluminiumbaserad antikärv, tub	500 g	1115751	49
8151	Smörjmedel, aluminiumbaserad antikärv, Aerosol	400 ml	232067	49
8154	Smörjmedel, MoS2 monteringspray	400 ml	232063	49
8156	Smörjmedel, metallfri antikärv, burk	500 g	1118297	49
8191	Smörjmedel, MoS2 Antifriktionsbeläggning – Aerosol	400 ml	232072	44
8192	Smörjmedel, PTFE-beläggning, spray	400 ml	232074	44
8201	Smörjmedel, universalspray	400 ml	232088	45
8597	Rutlim	Kit	637887	53
		310 ml	463547	53
		570 ml	317768	53
9466 A&B	Epoxy, förstärkt	50 ml	451206	33
		400 ml	451207	33
9483 A&B	Epoxy, klar limning	50	451155	32
		400	451156	32
9492 A&B	Epoxy, hög temperatur	50 ml	468288	33
		400 ml	468313	33
9492 A	Epoxy, hög temperatur	1 kg	555076	33
9492 B	Epoxy, hög temperatur	1 kg	555927	33
9497	Epoxy, värmeledande	50 ml	*	33
		400 ml	1116191	33

*1) Ej fastställt vid tryck.

Prod.nr	Beskrivning	Storlek	IDH-nr	Sida
9514	Epoxy, värmehärdande	20 kg	945698	33
96001	Dubbelpatronsapplikator, manuell, 1:1, 2:1; 50 ml	eq	267452	54
96003	Dubbelpatronsapplikator, manuell, 1:1, 2:1; 200 ml	eq	267453	54
97001	Peristaltisk handpump 250 ml	eq	88631	54
97002	Pneumatisk doseringspatron 300 ml	eq	88632	54
97009	Integrerat halvautomatiskt doseringssystem	eq	215845	54
97042	Pneumatisk handpistol 50 ml 1:1, 2:1, 10:1	eq	476898	54
97121	Klämventilsapplikator	eq	88650	54
97201	Fotkoppling för integrerat halvautomatiskt doseringssystem	eq	88653	54
983437	Pneumatisk applikator för dubbelpatron 1:1, 2:1; 200 ml	eq	218315	54
983438	Manuell applikator för dubbelpatron 1:1, 2:1; 400 ml	eq	218312	54
983439	Pneumatisk applikator för dubbelpatron 1:1, 2:1; 400 ml	eq	218311	54
98414	Peristaltisk hanspistol med bänkstöd	eq	608966	54
98666	Digital sprutdosereare	eq	883976	54
1047326	Elpatronsapplikator	eq	1047326	54
O-ringsats	Reparationssats	kit	229294	53
Glass clean, T863	Glasrengöring	500 ml	383481	42
Terokal 9225	Strukturlimning, tvåkomponents plastlim, snabbhärdande, dubbelpatron	50 ml	211513	30
	Strukturlimning, tvåkomponents plastlim, dubbelpatron	50ml	882086	30
	Strukturlimning, tvåkomponents plastlim	340 g	805434	30
	Strukturlimning, tvåkomponents plastlim	670 g	718077	30
Terostat 9120	Flexibelt limtättningsmedel, elastisk tätning, svart	310 ml	1070778	36
	Flexibelt limtättningsmedel, elastisk tätning, grått	310 ml	211401	36
	Flexibelt limtättningsmedel, elastisk tätning, vitt	310 ml	211406	36
Terostat 9220	Flexibelt limtättningsmedel, elastisk limning, svart	310 ml	211409	37
Terostat MS 930	Flexibelt limtättningsmedel, elastisk tätning, svart	310 ml	715138	36
	Flexibelt limtättningsmedel, elastisk tätning, grått	310 ml	715040	36
	Flexibelt limtättningsmedel, elastisk tätning, vitt	310 ml	715099	36
Terostat MS 930	Flexibelt limtättningsmedel, elastisk tätning, svart	570 ml	191044	36
	Flexibelt limtättningsmedel, elastisk tätning, grått	570 ml	150334	36
	Flexibelt limtättningsmedel, elastisk tätning, vitt	570 ml	150336	36
Terostat MS 931	Flexibelt limtättningsmedel, elastisk tätning, vitt	310 ml	717266	36
Terostat MS 937	Flexibelt limtättningsmedel, elastisk limning, svart	310 ml	356302	37
	Flexibelt limtättningsmedel, elastisk limning, vit	310 ml	245532	37
Terostat MS 939	Flexibelt limtättningsmedel, elastisk limning, svart	310 ml	714253	37
	Flexibelt limtättningsmedel, elastisk limning, grå	310 ml	714255	37
	Flexibelt limtättningsmedel, elastisk limning, vit	310 ml	714251	37
Terostat MS 9399	Flexibelt limtättningsmedel, elastisk limning, dubbelpatron, svart	2x200 ml	964329	37
	Flexibelt limtättningsmedel, elastisk limning, dubbelpatron, vit	2x200 ml	1064110	37
Terokal 2444	Strukturlimning, profilgummilim	340 g	805434	31
97115	Rotorspray		135557	54
Terotex HV 400, T129	Rostskydd54	1 l	784177	51
Teroson multiwax, T103	Rostskydd	500 ml	796069	51
Terotex 2000, T104	Rostskydd	500 ml	803865	
98414	Peristaltisk handpistol		608966	54
Staku handpistol	Handpistol för 310 ml patron		142240	54

*) Ej fastställt vid tryck.

Henkel - Din leverantör av kompletta lösningar

Dagens och morgondagens lösningar

Med de mycket välkända Loctite, Teroson, Hysol, Nordbak och andra starka varumärken, är Henkel en marknadsledare som medför totala lösningar till OEMs, MRO faciliteter och för behoven hos eftermarknadsreparationer.

Detta utgör Henkelprodukter till yrkesmännens val för applikationer från en variationsrik produktportfölj. Henkels kunder drar fördel från företagets årtionden av erfarenhet som teknisk innovatör, liksom även enstående service och support.

Kraftfulla lösningar som tillgodoser alla behov.

Som en lösningsleverantör, erbjuder Henkel mycket mer än bara enstående produkter, de erbjuder kraftfulla lösningar baserade på innovativa teknologier och koncept, och på en djupgående förståelse för kundernas konstruktioner. Flerfaldiga funktionaliteter medför fördelar vilket hjälper kunderna både inom underhåll och reparationer, samt i den originella utrustningstillverkningen. Problemen kan lösas effektivt och försäkras reabilitet, säkerhet och hållbarhet.

Utbildningar & Seminarier. Att göra det mesta av Henkels produkter.

På Henkel, är kundutbildningar en pågående insats då högkvalitativa produkter endast kan vara så bra som de som använder dem. Företaget erbjuder hands-on seminarier och workshops som fokuserar på Best Practices och rådgör om hur man kan maximera tillförlitligheten samtidigt som man minskar tiden för underhåll och kostnader. Ledd utifrån kundens utgångspunkt, kan utbildningen skräddarsys för att uppfylla individuella behov genom en rundtur på anläggningen och en förundersökning.



Produkter från Henkel. Designade för varje dags användning. Testade på världens tuffaste tävlingar.

Som en officiell partner och leverantör till Rally Dakar under många år, har Henkel stöttat de tävlande lagen med produkter som reflekterar företagets innovation och enstående teknologi. Under åren har nära kontakter utvecklats till starka relationer med en ömsesidig tillförlitlighet och förståelse, byggt på den kompetenta servicen och högkvalitativa lim och tätningemedel för snabba och effektiva reparationer, som hjälpt många förare att korsa mållinjen.



För mer information om Henkels kompletta produktprogram, besök gärna vår hemsida på www.loctite.se där du kan ladda ner broschyrer, kataloger, varuinformationsblad, tekniska datablad etc.



Informationen är endast avsedd som vägledande. Kontakta Teknisk Service på Henkel Norden AB för mer information och rekommendation av lämplig produkt.

Henkel Norden AB

Box 120 80
102 22 Stockholm

Tel 08-634 38 00
Fax 08-634 69 80

www.henkel.se

© designates a trademark of Henkel AG & Co. KGaA or its affiliates, registered in Germany and elsewhere © Henkel AG & Co. KGaA, 2008